

Medidor digital de espesores de capa SAUTER TB



Práctico medidor de espesores de capa para usos cotidianos

Características

- Sonda de medición externa para llegar más fácilmente a puntos de medición con acceso difícil
- Placa cero y láminas del ajuste incluida en el alcance de suministro
- **1** Suministro en sólidos maletines de transporte
- Offset-Accur: Con esta función, el aparato medidor puede ajustarse con precisión, mediante una calibración de dos puntos, al campo de medición concreto, para lograr una precisión mayor, del 1 % (o menos), del valor de medición
- Unidades seleccionables: μm , mil
- Auto-Power-Off
- SAUTER TB 2000-0.1F: Modelo especial para l'industria automovilística, Precisión: Estándar 5 % del valor de medición

Datos técnicos

- Precisión de la medición:
 - Estándar: 3 % del valor de medición
 - Offset-Accur: 1 % del valor de medición
- Menor superficie de muestra (radio)
- Tipo F:
 - Convexa: 1,5 mm
 - Plana: 6 mm
 - Cóncava: 25 mm
- Tipo N:
 - Convexa: 3 mm
 - Plana: 6 mm
 - Cóncava: 50 mm
- Espesor mínimo del material base: 300 μm
- Dimensiones A×P×A 69×32×161 mm
- Uso con pilas, pilas de serie 4× 1.5 V AA
- Peso neto aprox. 0,26 kg






Accesorios

- **2** Láminas del ajuste para una mayor precisión de la medición (cubre un ámbito de 20 hasta 2.000 μm , en caso de tolerancia < 3 %), SAUTER ATB-US07
- **3** Sonda externa, Tipo F, SAUTER ATE 01
- **4** Sonda externa, Tipo N, SAUTER ATE 02



| Modelo | Campo de medición [Max] μm | Lectura [d] μm | Objeto en ensayo | Opción Certificado de calibración de fábrica | |
|----------------------|---------------------------------------|---------------------------|---|---|--|
| | | | | KERN | |
| SAUTER TB 1000-0.1F | 100 1000 | 0,1 1 | Capas no magnéticas sobre hierro, acero (F) | 961-110 | |
| SAUTER TB 2000-0.1F | 100 2000 | 0,1 1 | Capas no magnéticas sobre hierro, acero (F) | 961-110 | |
| SAUTER TB 1000-0.1FN | 100 1000 | 0,1 1 | Medidor de combinación: F/N | 961-112 | |

Pictograma

| | | |
|--|--|--|
|  Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa |  Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos |  Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013 |
|  Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición |  Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico |  ZERO: Poner la pantalla a "0" |
|  Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición |  Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc. |  Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato |
|  Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición |  Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos |  Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable |
|  Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión |  Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA) |  Fuente de alimentación de enchufe: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países |
|  Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación |  Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc. |  Fuente de alimentación integrada: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición |
|  Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado |  Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador |  Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico |
|  Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato |  Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición |  Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper) |
|  Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red |  Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet |  Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca |
|  Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas. |  KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales. |  Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles |
|  Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos |  Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER |  Calibración DAKkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles |
|  Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER |  Unidad de medida: Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet |  Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma |
|  Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico |  Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente |  Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días |
|  Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos | |  Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días |

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: