

Spessimetri digitali di rivestimenti SAUTER TF · TG

PREMIUM  
★★★★



SAUTER TF

PREMIUM  
★★★★



SAUTER TG

Spessimetri per rivestimenti digitali Premium per rivestimenti di lacche, rivestimenti di vernice ecc.

**Caratteristiche**      **Dati tecnici**      **Accessori**

- **1** Display LCD, retroilluminato, tutte le informazioni a colpo d'occhio
- Offset-Accur: Con questa funzione lo strumento di misura può essere impostato con precisione sul campo di misurazione concreto grazie a una calibrazione a due punti, per ottenere una precisione più alta, pari all'1 % (o inferiore) del valore misurato
- Modalità di scansione per misurazioni continue o misurazioni a punto singolo
- Funzione statistica mini: indica il valore misurato, valore medio, valore massimo e minimo
- Memoria interna fino a 99 valori
- Unità di misura selezionabili: μm, mil
- Piastra di azzeramento e pellicole di calibrazione incl. nella fornitura
- Interfaccia dati RS-232 di serie
- **2** Fornito con valigetta robusta, figura mostra SAUTER TF

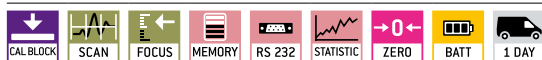
- Precisione di misurazione:
  - Standard: 3 % del valore misurato o ± 2,5 μm
  - Offset-Accur: 1 % del valore misurato o ± 1 μm
- Spessore minimo del materiale di base: 300 μm
- Dimensioni L×P×A 65×35×126 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 2× 1.5 V AAA
- Peso netto ca. 81 g

- Software di trasmissione dati, cavo di interfaccia compreso, SAUTER ATC-01
- Pellicole di calibrazione per una maggiore precisione di misurazione (copre l'area da 20 fino a 2000 μm, con tolleranza < 3 %), SAUTER ATB-US07
- SAUTER TG: Sensore esterno, tipo FN, SAUTER ATG 01

**SAUTER TG:**

- Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti più difficili

DI SERIE



SU RICHIESTA



Modello	Campo di misura [Max] μm	Divisione [d] μm	Oggetto di prova	Piccolissima superficie di prova (raggio) mm	Su richiesta <b>Certificato di calibrazione aziendale</b>	
					KERN	
SAUTER TF 1250-0.1FN	100   1250	0,1   1	Strumenti di combinazione: F/N	F: Convesso: 1,5 Concavo: 25	961-112	
SAUTER TG 1250-0.1FN	100   1250	0,1   1	Strumenti di combinazione: F/N	N: Convesso: 3 Concavo: 50	961-112	

## Pittogrammi

 <b>Programma di calibrazione (CAL):</b> per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	 <b>Interfaccia dati WLAN:</b> Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 <b>Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx:</b> Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 <b>Blocco di calibrazione:</b> standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	 <b>Interfaccia dati Infrarosso:</b> per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>ZERO :</b> azzeramento display
 <b>Funzione Peak-Hold:</b> rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	 <b>Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O):</b> per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	 <b>Funzionamento a pile:</b> Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
 <b>Modalità di scansione:</b> rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	 <b>Interfaccia analogica:</b> per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	 <b>Funzionamento ad accumulatore:</b> Set ricaricabile
 <b>Push e Pull:</b> lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	 <b>Uscita analogica:</b> per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	 <b>Alimentatore di rete:</b> 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
 <b>Misurazione della lunghezza:</b> rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova	 <b>Statistica:</b> il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	 <b>Alimentazione interna:</b> Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
 <b>Funzione di messa a fuoco:</b> aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	 <b>Software PC:</b> per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	 <b>Azionamento motorizzato:</b> Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
 <b>Memoria interna:</b> per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	 <b>Stampante:</b> al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	 <b>Azionamento motorizzato:</b> Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
 <b>Interfaccia dati RS-232:</b> per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>Interfaccia di rete:</b> Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	 <b>Fast-Move:</b> l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
 <b>Profibus:</b> Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	 <b>KERN Communication Protocol (KCP):</b> è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	 <b>Omologazione:</b> Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
 <b>Profinet:</b> Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	 <b>Protocollo GLP/ISO:</b> di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 <b>Calibrazione DAKkS:</b> Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
 <b>Protocollo GLP/ISO:</b> di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 <b>Unità di misura:</b> commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet	 <b>Calibrazione di fabbrica:</b> Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
 <b>Interfaccia dati Infrarosso:</b> per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite):</b> Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	 <b>Invio di pacchi tramite corriere:</b> Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
 <b>Interfaccia dati Bluetooth*:</b> Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 <b>Invio di pallet tramite spedizione:</b> Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni	

\*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

## Il vostro rivenditore KERN: