

Banco de pruebas manual SAUTER TVL-XS



Banco de pruebas manual para mediciones precisas de la fuerza en tracción y en compresión de presión en un margen hasta 100 N

Características

- **1** El husillo finísimo de nueva configuración permite una comprobación exacta en rangos dinamométricos de 100 N, en pasos especialmente estrechos, lo que asegura, junto con la manivela de mando de fina dosificación, un procesamiento especialmente seguro
- **2** Campos de aplicación principales: Comprobación de fuerzas reducidas con un recorrido también pequeño, como p. ej. la verificación de membranas de teclado, muestras biológicas (como p. ej. la resistencia de hojas de árboles, etc.) o envases de blíster (p. ej., la fuerza requerida para sacar las pastillas, etc.)
- Se puede manejar en vertical y en horizontal
- Alto nivel de seguridad en caso de mediciones de repetición
- Amplia placa base con una gran flexibilidad para la fijación
- Adecuado para todos los instrumentos de medición de fuerza de SAUTER hasta 100 N (no incluido en el suministro)

Datos técnicos

- Elevación de un giro (elevación del husillo): 2 mm
- Dimensiones totales A×P×A: 160×280×380 mm
- Peso neto aprox. 6 kg



Ahorra dinero con nuestros prácticos paquetes de banco de pruebas, medidor de fuerza y las abrazaderas correspondientes, p. e, SAUTER TVL 100FHS71, que consta de:

- 1× TVL-XS
- 1× FH 100 (detalles, ver p. 13)
- 2× AE 500 (detalles, ver p. 39)

ESTÁNDAR



Modelo	Campo de medición	
SAUTER	[Max] N	
TVL-XS	100	

Pictograma

Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa	Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos	Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico	ZERO: Poner la pantalla a "0"
Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición	Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato
Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición	Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos	Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable
Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión	Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)	Fuente de alimentación de enchufe: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países
Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación	Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	Fuente de alimentación integrada: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición
Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado	Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador	Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico
Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato	Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición	Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)
Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red	Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet	Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca
Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.	KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.	Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles
Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos	Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	Calibración DAkkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles
Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	Unidad de medida: Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet	Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma
Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico	Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente	Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días
Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos		Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: