

LED Luxómetro SAUTER SP



Luxómetro compacto, optimizado para mediciones de luz exactas, incluso luz LED

Características

- Para la medición de la iluminación de puestos de trabajo en oficinas, puestos de trabajo en fábricas, etc.
- Fotosensor: Diodo de silicio, filtrado
- Corrección de coseno para luz que cae de manera oblicua
- Función Data-hold, para congelar el valor de medición actual
- 1 Unidad de sensor rotatable (+90 y -180°) para una orientación óptima respecto a la fuente de luz
- Cubierta de protección estable para el fotosensor
- 2 Mayor vida útil: Protección contra choque gracias al suministro en caja blanda con protección contra la luz
- Función TRACK para la grabación continua de las condiciones ambientales cambiantes
- Al pulsar la tecla, el valor medido actual puede congelarse hasta que se vuelva a pulsar la tecla
- Unidades elegibles: fc (foot-candle), lux
- Cómoda conmutación de unidad pulsando una tecla
- Posibilidad de colocación de un trípode en la parte posterior de la carcasa, rosca de 1/4"

Datos técnicos

- Precisión de la medición hasta 20000 lux: \pm (4 % del resultado + 10 pasos de división)
- Precisión de la medición a partir de 20000 lux: \pm (5 % del resultado + 10 pasos de división)
- Reproducibilidad: \pm 2 % de [Max]
- Error de temperatura: \pm 0,1 % de [Max]/°C
- Frecuencia de medición: 2 Hz
- Dimensiones A×P×A 185×68×38 mm
- Listo para su uso: Pila incluida, bloque de 9 V, duración de funcionamiento hasta 200 h
- Peso neto aprox. 130 g



Modelo	Campo de medición [Max] lx	Lectura [d] lx	Opción Certificado de calibración de fábrica	
			KERN	
SAUTER SP 200K	0-200	0,1	96 1-190	
	200-2000	1		
	2000-20000	10		
	2000-200000	100		

Pictograma

Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa	Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos	Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico	ZERO: Poner la pantalla a "0"
Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición	Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato
Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición	Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos	Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable
Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión	Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)	Fuente de alimentación de enchufe: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países
Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación	Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	Fuente de alimentación integrada: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición
Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado	Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador	Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico
Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato	Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición	Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)
Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red	Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet	Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca
Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.	KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.	Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles
Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos	Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	Calibración DAKkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles
Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico	Unidad de medida: Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet	Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma
Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos	Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente	Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días
		Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: