

Messzellen SAUTER CS P2 · CS Y1 · CO Y1-Y4



NEW

CS P2 0,5-7,5 t



NEW

CS Y1



NEW

CS P2 50-250 kg



NEW

CO Y1



NEW

CO Y2/CO Y3

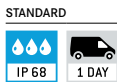


NEW

CO Y4

CS P2

S-Wägezellen/S-Kraftmesszellen aus rostfreiem Stahl

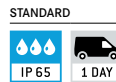


CS P2:

- Genauigkeitsklasse gemäß OIML C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP68
- Rostfreier Stahl
- Anwendungsgebiet: Masse- und Kraftmessung
- Geeignet für Hängewaagen, Silowaagen, Kraftprüfstände und weitere diverse Waagen
- Nennkennwert: 2.0 ± 0.004
- **CS P2 50-250 kg:** Miniatur S-Wägezellen und S-Kraftmesszellen aus rostfreiem Stahl

CS Y1

Miniatur S-Wägezellen und S-Kraftmesszellen aus rostfreiem Stahl

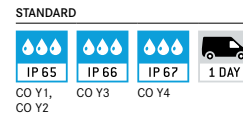


CS Y1:

- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP65
- Rostfreier Stahl
- Anwendungsgebiet: Zug- und Druckerwartungen, Masse- und Kraftmessung
- Geeignet für Kraftprüfstände, Hängewaagen, Silowaagen und weitere diverse Waagen
- Nennkennwert: 1,3 – 2 mV/V

CO Y1 – Y4

Miniatur-Knopfmesszellen aus rostfreiem Edelstahl



CO Y1/CO Y4:

- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP65/IP67
- Anwendungsgebiet: Druckerwartungen
- Geeignet für Masse- und Kraftmessung und Kraftprüfstände
- Nennkennwert: 1.0 – 1.5mV/V

CO Y2/Y3:




































- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP65/IP66
- Anwendungsgebiet: Zug- und Druckerwartungen
- Geeignet für Masse- und Kraftmessung und Kraftprüfstände
- Nennkennwert: 1,5 – 2 mV/V

Modell	Nennlast	
SAUTER		
CS 50-3P2	50 kg (≈500 N)	
CS 100-3P2	100 kg (≈1 kN)	
CS 250-3P2	250 kg (≈2,5 kN)	
CS 500-3P2	500 kg (≈5 kN)	
CS 1000-3P2	1 t (≈10 kN)	
CS 2000-3P2	2 t (≈20 kN)	
CS 5000-3P2	5 t (≈50 kN)	
CS 7500-3P2	7.5 t (≈75 kN)	

Modell	Nennlast	
SAUTER		
CS 1-Y1	1 kg (≈10 N)	
CS 2-Y1	2 kg (≈20 N)	
CS 5-Y1	5 kg (≈50 N)	
CS 10-Y1	10 kg (≈100 N)	
CS 20-Y1	20 kg (≈200 N)	

Modell	Nennlast	
SAUTER		
CO 10-Y1	10 kg (≈100 N)	
CO 20-Y1	20 kg (≈200 N)	
CO 50-Y1	50 kg (≈500 N)	
CO 100-Y1	100 kg (≈1 kN)	
CO 200-Y1	200 kg (≈2 kN)	
CO 500-Y1	500 kg (≈5 kN)	
CO 1000-Y1	1000 kg (≈10 kN)	
CO 2000-Y1	2000 kg (≈20 kN)	
CO 10-Y2	10 kg (≈100 N)	
CO 20-Y2	20 kg (≈200 N)	
CO 50-Y2	50 kg (≈500 N)	
CO 100-Y2	100 kg (≈1 kN)	
CO 200-Y2	200 kg (≈2 kN)	
CO 500-Y2	500 kg (≈5 kN)	
CO 1000-Y2	1000 kg (≈10 kN)	
CO 2000-Y2	2000 kg (≈20 kN)	
CO 5-Y3	5 kg (≈50 N)	
CO 10-Y3	10 kg (≈100 N)	
CO 5-Y4	5 kg (≈50 N)	
CO 10-Y4	10 kg (≈100 N)	

Piktogramme

 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig	 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0.
 Kalibrier-Block: Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes	 Schnittstelle Analog: Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.
 Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses	 Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set.
 Scan-Modus: Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display	 PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.	 Netzadapter: 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.
 Push und Pull: Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen	 Drucker: An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.	 Netzteil: Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.
 Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.	 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.
 Fokus-Funktion: Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.	 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).
 Interner Speicher: Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.	 GLP/ISO-Protokoll: Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 Fast-Move: Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.
 Datenschnittstelle RS-232: Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.	 GLP/ISO-Protokoll: Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 DAKkS-Kalibrierung: Die Dauer der DAKkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte.	 Maßeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.	 Werkskalibrierung: Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle Infrarot: Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.		 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

Ihr KERN Fachhändler