

Sauter GmbH

Ziegelei 1 D-72336 Balingen Email: info@kern-sohn.com Tel. : +49-[0]7433- 9933-0 Fax: +49-[0]7433-9933-149 Internet: www.sauter.eu

Istruzioni per l'uso Durometro mobile Leeb



HMO-BA-it-2020

SAUTER HMO

V. 2.0 04/2020

Istruzioni per l'uso Durometro mobile Leeb

Grazie per aver acquistato il tester d'impatto digitale mobile Leeb di SAUTER. Speriamo che sarete molto soddisfatti dell'alta qualità di questo dispositivo e della sua ampia funzionalità. Siamo a vostra disposizione per qualsiasi domanda, desiderio e suggerimento.

Tabella dei contenuti:

| 1 | Prima della messa in funzione | 3 |
|-----|---|-----|
| 2 | Introduzione | 3 |
| 2.1 | Principio di misura | . 3 |
| 2.2 | Struttura | . 4 |
| 2.3 | Dati tecnici | . 5 |
| 2.4 | Ambito di applicazione | . 5 |
| 3 | Metodo di prova | 6 |
| 3.1 | Preparazione del dispositivo | . 6 |
| 3.2 | Preparazione del campione | . 6 |
| 3.3 | Esecuzione del test | . 8 |
| 3.4 | Navigando su | . 8 |
| 3.5 | Stampa | . 9 |
| 4 | Impostazione | 9 |
| 4.1 | Impostazioni nella schermata principale | . 9 |
| 4.2 | Impostazioni del menu | 10 |
| 5 | Cura e manutenzione 1 | 4 |
| 5.1 | Manutenzione periodica | 14 |
| 5.2 | Caricamento | 15 |
| 5.3 | Taratura | 15 |
| 6 | Appendice 1 | 6 |
| 6.1 | Gamma di conversione | 17 |
| 6.2 | Ambito di consegna | 17 |

1 Prima della messa in funzione

Prima di mettere in funzione l'apparecchio, controllare la consegna per individuare eventuali danni di trasporto all'imballaggio, alla cassa di plastica e all'apparecchio stesso. In questo caso, SAUTER deve essere contattato immediatamente.

2 Introduzione

2.1 Principio di misura

Il principio di misurazione delle misure effettuate con l'aiuto di questo durometro dinamico è in sé abbastanza semplice. Un corpo d'impatto con una punta di metallo duro viene lanciato dalla forza della molla contro la superficie dell'oggetto della prova. Nel momento in cui il corpo d'impatto colpisce la superficie , questa può essere danneggiata , il che porta alla fine a risultati di perdita di energia cinetica.

Questa perdita di energia è calcolata in base alle misurazioni della velocità, esattamente al momento in cui il corpo d`impatto si trova ad una certa distanza dalla superficie, sia al momento del rimbalzo, sia al momento dell' impatto.

Il magnete fisso del corpo d'impatto genera una tensione di induzione nella bobina a filo semplice del durometro a impatto. La tensione del segnale è proporzionale alla velocità del corpo d'urto. Il segnale viene elaborato dall'elettronica in modo che il valore di durezza possa essere letto sul display e poi memorizzato.





| Inglese | Italiano |
|---------------|------------------|
| Impact phase | Fase di impatto |
| Rebound phase | Fase di rimbalzo |
| Time | Tempo |

2.2 Struttura



2.2.1 Unità di visualizzazione



5. pulsante ON-OFF



Dispositivo d'impatto (tipo D)

Il display può essere collegato a quasi tutti i tipi di sensori di rimbalzo Leeb. Il sensore di rimbalzo viene rilevato automaticamente.

Il sensore di rimbalzo tipo D (sensore standard). La descrizione degli altri tipi si trova nell'appendice (capitolo 5).

2.2.2 Display

Il tester di durezza a rimbalzo è dotato di un grande Display Touchscreen LCD .



- 1. <u>Tipo di sensore di rimbalzo:</u> rilevato automaticamente o impostato manualmente
- 2. Materiali: Materiale di cui è fatto il campione
- 3. Indicatore della batteria
- 4. Valore di tolleranza
- 5. Valore di conversione

IMPORTANTE: se questo simbolo viene visualizzato "---", significa che la conversione è fuori portata.

6. Direzione d'impatto

- 7. Valore di durezza: valore di durezza misurato L (Leeb)
- 8. Valori statistici: X: media S: intervallo
- 9. Dati statistici: Numero di colpi nei dati statistici
- 10. Contatore di colpi: numero di colpi eseguiti
- 11. <u>Illuminazione:</u> accensione e spegnimento con il tocco
- 12. Menu: Mostrare e nascondere la schermata delle impostazioni toccandola

0~999HLD

HRC, HRB)

240g

Display Touchscreen

500 valori misurati

Ricaricabile Li-Ion

130 x 87 x 28 mm

0°C~+50°C (32°F~122°F)

-10°C~+60°C (14°F~140°F)

grande display LCD, illuminazione,

1 (per HL, HV, HB, HSD, MPa); 0,1 (per

+6 HI

13. Data / Ora: la visualizzazione dell'ora e della data reali

2.3 Dati tecnici

- Gamma di visualizzazione HL:
- Precisione:
- Display:
- Memoria dati interna:
- Risoluzione:
- Batteria:
- Temperatura di funzionamento:
- Temperatura di conservazione:
- Dimensioni:
- Peso:

2.4 Area di applicazione

- Adatto a tutti i metalli, ideale per testare la qualità della produzione
- Ottimale per testare parti pesanti, grandi o già installate
- Adatto per effettuare misurazioni in luoghi di difficile accesso
- Regolazione automatica della direzione di oscillazione
- Strumento ottimale per test selettivi e controllo di accettazione
- Funzionamento semplice e alta precisione di misura per misure su superfici rotonde (R > 10 mm)
- Produzione e lavorazione dei metalli, industria automobilistica e dei trasporti, ingegneria meccanica e centrali elettriche, raffinerie, industria petrolchimica, industria aerospaziale, industria dei cantieri navali, costruzioni metalliche, test e servizi di laboratorio

3 Metodo di prova

3.1 Preparazione del dispositivo

Collegare

Collegare il display al dispositivo d'impatto con il cavo di segnale.

Caricare la batteria

Caricare il dispositivo prima del primo utilizzo.

Accendere

Premere il pulsante per accendere il dispositivo.

Taratura

Prima di utilizzare il blocco di prova per la prima volta, calibrare lo strumento (vedi 4.3 "Calibrazione").



3.2 Preparazione del campione

I campioni di materiale non idonei possono causare errori di misurazione. Pertanto, la preparazione del test e le prestazioni dovrebbero essere in base alle proprietà del campione. La preparazione del campione e la sua superficie devono soddisfare questi requisiti di base:



Durante la preparazione della superficie del campione, la sua superficie non dovrebbe essere esposta a raffreddamento o riscaldamento termico.

La superficie di prova deve essere piatta e avere una lucentezza metallica. Non ci devono essere strati di ossido o altre contaminazioni.

Ruvidità della superficie di prova

Il campione deve avere massa e rigidità sufficienti. Se non lo è, l'impatto può causare uno spostamento o un movimento, che può portare a un errore di misurazione significativo.

Come regola di base, se il peso del campione è di 5 kg o maggiore può essere testato direttamente.



Spessore del provino

Lo spessore del provino così come lo spessore dello strato omogeneo (o lo strato di indurimento della superficie) dovrebbe avere uno spessore di materiale sufficiente. Se la superficie del provino non è piatta, il raggio dell'area di prova non dovrebbe essere inferiore a 30 mm (50 mm per il tipo G). Se non è specificato, si deve usare un anello di supporto appropriato.

Il campione non dovrebbe avere alcuna proprietà magnetica.



3.3 Esecuzione del test



| Inglese | Italiano |
|-------------|-----------|
| Charging | Carica |
| Positioning | Posizione |
| Impact | Impatto |

Caricare

Caricare il dispositivo di impatto spingendo il tubo di carico in avanti.

Posizione

Quindi posizionare il dispositivo di impatto e tenerlo sulla superficie del campione nel punto di misurazione desiderato. La direzione dell'impatto dovrebbe essere perpendicolare alla superficie del campione.

Impatto (misurazione)

Eseguire la misurazione premendo il pulsante di attivazione. Il valore di durezza misurato viene visualizzato immediatamente.

Risultati del test di lettura

Leggere il risultato del test dal display.

Annotazione:

Normalmente, vengono effettuate 5 misurazioni individuali in ogni punto di misurazione del campione. L'intervallo di valori (differenza tra valore massimo e minimo) deve essere inferiore a 15 HL. La distanza tra due punti di misurazione dovrebbe essere \geq 3mm; la distanza tra il punto d'impatto e il bordo del provino dovrebbe essere \geq 3mm.

3.4 Navigando su

Il durometro permette di memorizzare i valori di durezza, che possono poi essere consultati al termine della misurazione. Per fare questo, entrare nel menu per selezionare la modalità di navigazione desiderata (vedi par. **3.2.3** per informazioni dettagliate).



3.5 Stampa

Fig. 2-6



Il durometro può essere collegato a una stampante wireless per stampare un rapporto di prova.

746_{HLD} Posizionate la stampante vicino al tester (ad una distanza massima di 2 m) e accendetela.

Un rapporto di prova è mostrato in Fig. 2-7. Le specifiche dettagliate del rapporto devono essere definite nel rispettivo menu (vedi par. 3.2.2).

| Inglese | italiano |
|---------------------------|---|
| Set type of impact device | Impostazione del tipo di dispositivo d` impatto |
| Set material | Regolare il materiale |
| Set limit value | Impostare il valore limite |
| Set impact direction | Regolazione della direzione d'impatto |
| Turn on/off backligh | Illuminazione ON / OFF |
| Enter menus | Entrare el Menu |

4 Impostazione

Il durometro è dotato di un display touch e la maggior parte delle impostazioni possono essere effettuate direttamente dallo schermo principale. Alcune funzioni richiedono il richiamo delle rispettive schermate di menu per effettuare le impostazioni desiderate o per scopi operativi.

4.1 Impostazioni nella maschera principale

Il durometro è dotato di un display touch e i parametri di prova più comuni possono essere impostati direttamente nella schermata principale (Fig. 3-1).

| Menu | |
|-------------------|--|
| Printing Setup | |
| Memory Management | |
| System Setting | |
| Calibration | |
| Information | |
| | |

4.2 Impostazioni del menu

| | Gruppo di materiali | | Impostazioni del tessuto | | | |
|-------------|-----------------------------------|----------------------------|---------------------------|--|--|--|
| | Direzione d`impatto | | Stampa automatica ON/OFF | | | |
| Impostazio | Scala | Impostazioni di sistema | Errore lordo ON/OFF | | | |
| ne del test | Valori limite | | Tono dei tasti ON/OFF | | | |
| | Statistiche | | Allarme ON/OFF | | | |
| | Pezzo da lavorare | di Sisterria | Lingua: IT | | | |
| Pagalazia | Posizioni | | Data / Ora | | | |
| ne della | Stampa il contenuto della memoria | | Durata dell'illuminazione | | | |
| pressione | Stampa tutto | Toroturo | Calibrazione di prova | | | |
| Memoria | Cerca tutti | Taratura | Calibrazione del tocco | | | |
| | Ricerca selezionata | Informazioni | | | | |
| | Carica i dati | | | | | |
| | Cancella | | | | | |
| | selezionato | | | | | |
| | Cancellare tutto | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Per richiamare le schermate del menu desiderato, premere il menu nella schermata principale.

Nel rispettivo menu:

Premi il tasto " \triangle " o " ∇ " per scorrere la pagina verso l'alto o verso il basso.

premere il pulsante Indietro nel menu superiore o tornare alla schermata principale.

4.2.1 Impostazioni del test



Gruppo di materiali

La funzione "Gruppo di materiali" permette di selezionare i materiali da testare. Determina solo la conversione in altre scale di durezza. Se è richiesto solo il valore di durezza secondo Leeb, può essere trascurato.

Se il materiale non è specificato nel menu, l'utente deve familiarizzare con le istruzioni operative per selezionare un tipo di materiale comparabile.

Direzione d'impatto





Scala

HB - Durezza Brinell
HRB - Scala B Rockwell
HRC - Scala C Rockwell
HV - Durezza Vickers
MPa - Resistenza alla trazione

o nessuna conversione





Note:

Poiché diverse scale di durezza possono avere diversi intervalli, a volte non è possibile eseguire una conversione. Se è il caso, viene visualizzato il simbolo "---".

2 Il gruppo di materiali impostato deve essere resettato quando si seleziona la resistenza alla trazione (MPa).

3 Come è noto, la conversione è solo di riferimento. I test di confronto sono necessari per assicurare una conversione accurata.

Valori limite

Il valore limite massimo e il valore di tolleranza minimo sono regolabili. Se i valori di durezza misurati sono al di fuori della gamma, il display fa scattare immediatamente un allarme sonoro.

I valori limite min. e max. possono essere impostati tramite una tastiera digitale (Fig. 3-6).

Per selezionare un'altra posizione o un'altra cifra, premere il tasto \clubsuit o \bigstar .

Statistiche

Il dispositivo è dotato di una funzione statistica automatica. Permette di impostare i parametri statistici per determinare il valore medio (\bar{x}) e il valore dell'intervallo (S).



Fig. 3-6



Importante:

1 L'intervallo di valori per i parametri statistici è 1 ~ 99. Quando è impostato su "1", il sistema non esegue alcun processo statistico.

2 Se alcuni articoli (gruppo di materiali, ecc.) vengono azzerati, il conteggio parte da "0".

6) Pezzo da lavorare

Raggruppamento di elementi di prova a scopo di indagine, stampa o elaborazione dati. La gamma è 1-50 e può essere salvata.



4.2.3 Impostazioni di stampa

Posizione Seleziona la posizione del rapporto di stampa del test.



Stampa il contenuto della memoria Qui potete selezionare la gamma di dati da

Fig. 3-10

stampare. Stampa tutto è possibile stampare tutti i

valori misurati dalla memoria interna.

4.2.4 Gestione della memoria

È possibile sfogliare i dati nella memoria così come cancellarli dalla memoria.

I dati di prova memorizzati includono tutte le informazioni prova. di Si possono memorizzare fino a 500 set di dati. Quando la memoria è piena, i dati più vecchi vengono sovrascritti dai nuovi dati.

Pertanto, si raccomanda di salvare i dati in un altro modo (ad esempio, stampare o caricare sul PC) di tanto in tanto per evitare la perdita accidentale dei dati.



Menu



X

Navigando su

 D
 Steel & Cast Steel
 IIIID

 Memory Management
 No. HLD DIR
 Material
 HRC.

 G27 780
 #
 Steel
 57.3

 Browse All
 024 786
 #
 Steel
 57.8

 Browse Selected
 Upload Data
 026 786
 #
 Steel
 58.8

 Delete Selected
 CWT St. 56.1
 CWT St. 56.3
 CWT St. 56.6

 Delete All
 CWT St. 55.5
 CWT St. 55.5

 Delete All
 CWT St. 55.5
 CWT St. 55.5

 Delete All
 Steel
 X Steel

Fig. 3-13

Premere il tasto × per cancellare un gruppo di dati selezionato. Premere il tasto per stampare un gruppo di dati selezionati. Premere il tasto OK per visualizzare il tempo di prova del gruppo di dati selezionato.



Cancellare

È possibile cancellare grandi quantità di dati o tutti i dati dalla memoria in una volta sola.

Si raccomanda di cancellare i dati uno per uno.

IMPORTANTE: I dati cancellati non possono essere recuperati. Si raccomanda quindi di usare la funzione di cancellazione con attenzione.



3) Caricare i dati

I dati della memoria possono essere trasferiti al PC ed essere caricati.

Per fare questo, collegare il PC

e chiamare il software di caricamento (Ehard).



Selezionare la funzione **Upload Data**, quindi i dati possono essere ricevuti o elaborati nel software del PC.

Informazioni dettagliate possono essere trovate nelle istruzioni per l'uso del software.

4.2.5 Impostazioni di sistema

Impostazioni del materiale

È possibile adattare le tabelle di conversione secondo le necessità e selezionarle per i materiali "A", "B" e "C".

È possibile selezionare una scala come richiesto e inserire i dati nella tabella di conversione (Fig. 3-19).

Stampa automatica

Se la funzione "Stampa automatica" è attiva (ON), un rapporto di prova viene stampato automaticamente al termine della prova del rispettivo gruppo di statistiche (la stampante deve essere accesa).



Fig. 3-18



Errore grossolano

Se la funzione "Gross Error" è attiva (ON), gli errori grossolani vengono visualizzati secondo le impostazioni di Grubbs dopo la determinazione dei "Parametri statistici".

5 Cura e manutenzione

5.1 Manutenzione periodica

Generale

Evitare gli impatti. Dopo l'uso, riporre il dispositivo nella custodia.

Il sensore di rimbalzo deve essere memorizzato in uno stato di attivazione.

Evitare l'uso in un forte campo magnetico. Proteggere tutti i componenti da qualsiasi contatto con grasso o olio.

Dispositivo di impatto pulito

Fondamentalmente, il tubo e l'alloggiamento del dispositivo di impatto devono essere puliti ogni 1 o 2 mila misure.

Sostituzione della palla di impatto

L'uso continuo può danneggiare la sfera d'urto. Deve essere sostituito non appena il suo stato sembra influenzare la precisione della misurazione.

5.2 Caricare



5.3 Taratura Calibrazione di prova

La procedura serve a calibrare il dispositivo per ridurre l'entità dell'errore in futuro.

Per fare questo, selezionare la funzione "Test di calibrazione". Selezionare il tipo di dispositivo di impatto. Poi selezionare la scala in cui la calibrazione deve essere effettuata.

Se HL è selezionato, la maschera di calibrazione può essere selezionata direttamente.



Se si seleziona una scala diversa, selezionare il tipo di tessuto per il pezzo di prova che viene utilizzato come standard.

Eseguire 5 misure effettive sul blocco di prova (se la funzione di allarme è attiva (ON) e il numero di colpi è inferiore a 5, premere il tasto OK; vi verrà chiesto se gli errori di funzionamento devono essere visualizzati), i valori misurati verranno visualizzati (è possibile cancellare i valori errati e tornare indietro).

Calibrazione del tocco

Questa procedura è usata per calibrare la corrispondenza tra il sensore del touch display e i parametri del display.

In caso di deviazioni tra la posizione effettiva dei contatti a pressione del display e la posizione di attuazione dei valori visualizzati, è necessario eseguire una calibrazione tattile. Per farlo, basta premere il centro della linea di incrocio o la cornice quadrata secondo la nota visualizzata.



6 Appendice



Tipo D+15

Tipo G

Carcasse pesanti e forgiature solide.



Parte anteriore particolarmente sottile, bobina di misurazione con feedback. Adatto per la prova di durezza su scanalature / fessure e su superfici con incavi.

6.1 Gamma di conversione

| Туре | Materials | ΗV | НВ | HRC | HRE | З | HSD | Мра | Steel | DL | C 350~960 | D+15 |
|------------------|--------------------|----------|---------|-----------|------------------------------|--------------|-----------|----------|-------|-----------|--------------|-----------|
| D,DC | Steel & Cast steel | 81~955 | 81~654 | 20~68.4 | 38.4~99.5 | | 32.5~99.5 | 375~639 | ΗV | 81~955 | 80~996 | 192~825 |
| | Alloy Tool Steel | 80~898 | | 20.4~67.1 | | | | 375~2639 | нв | 81~654 | 80~683 | 188~654 |
| | Stainless Steel | 85~802 | 85~655 | 19.6~62.4 | 46.5~1 | 101.7 | | 740~1725 | HRC | 20~68.4 | 20~69.5 | 20~64 |
| | Crey Cast Iron | | 63~336 | | | | | | HRB | 38.4~99.5 | | |
| | Ductile Iron | | 140~387 | | | | | | HSD | 32.5~97.9 | 31.9~102 | 32.5~88.4 |
| | Cast Al Alloy | | 19~164 | | | | | | 0 | Stool | Grey | Ductile |
| | Brass | | 40~173 | | 23.8~8 | 34.6 | | | G | Steel | Cast Iron | Iron |
| | Bronze | | 60~290 | | 13.5~95.3 | | | | HLG | 300~750 | 340~600 | 340~600 |
| | Copper | | 45~315 | | | | | | НВ | 90~646 | 92~326 | 127~364 |
| | Forging Steel | 83~976 | 142~651 | 19.8~68.5 | 59.6~9 | 99.6 | 26.4~99.5 | | HRB | 47.7~99.9 | | |
| Inglese | | | | | | Italiano | | | | | | |
| | | Туре | | | | Тіро | | | | | | |
| | | Matoria | 1 | | | Matariala | | | | | | |
| | | Materia | 1 | | | Materiale | | | | | | |
| Steel | | | | | Acciaio | | | | | | | |
| | (| Cast ste | el | | | Acciaio fuso | | | | | | |
| Alloy tool steel | | | | | Lega di acciaio per utensili | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Grey cast iron | | | | | | Ghisa grigia | | | | | | |
| Ductile iron | | | | | Ghisa duttile | | | | | | | |
| Cast al alloy | | | | | Lega di alluminio fuso | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Brass | | | | | Ottone | | | | | | | |
| Bronze | | | | | Bronzo | | | | | | | |
| Copper | | | | | Rame | | | | | | | |
| Forging steel | | | | | Acciaio forgiato | | | | | | | |

6.2 Ambito di consegna

- 1. Visualizza
- 2. Dispositivo d` impatto
- 3. Blocco di prova
- 4. Mini stampante
- 5. Caricatore
- 6. Piccolo anello di supporto, spazzola di pulizia
- 7. 8.
- Istruzioni per l'uso Valigetta di trasporto

Annotazione:

Per visualizzare la dichiarazione CE, cliccare sul seguente link: https://www.kern-sohn.com/shop/de/DOWNLOADS/