

Banco di prova verticale motorizzato SAUTER TVS

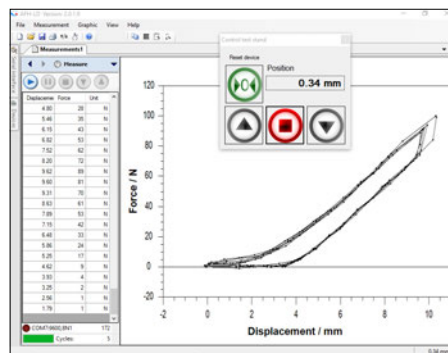


Banco di prova premium con motore passo-passo per effettuare prove precise fino a 50 kN

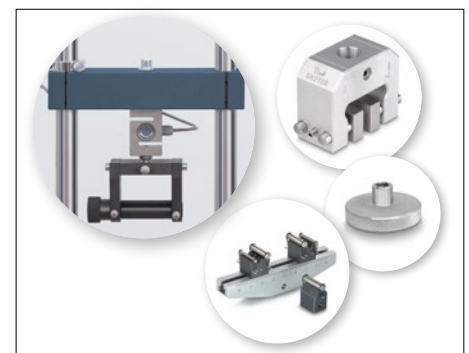


Pannello di controllo Premium

- Display di velocità digitale per la lettura diretta della velocità di spostamento
- Funzione di ripetizione digitale per prove di carico permanente

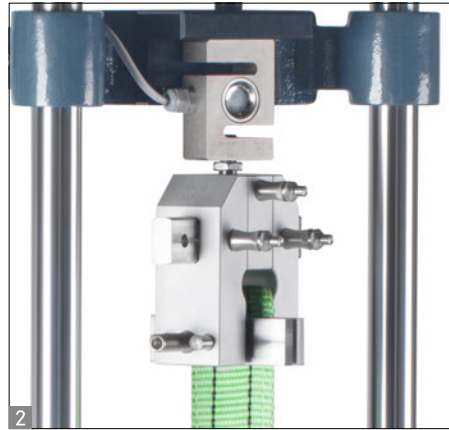


Controllo del banco di prova mediante il software per PC SAUTER AFH



Opzioni di montaggio solide e flessibili di numerosi morsetti e accessori della gamma SAUTER, vedi accessori pagina 35 e segg.

Banco di prova verticale motorizzato SAUTER TVS



Caratteristiche

- Banco di prova motorizzato per prove di trazione e compressione
- Motore passo-passo per un'ottimale facilità d'uso:
 - per una velocità costante dal carico minimo al carico massimo
 - consente la prova a velocità minima e a pieno carico
 - per una maggiore precisione di posizionamento: Avvio e arresto rapidi, senza tempi di spegnimento, anche alle elevate velocità
 - possibilità di impostare con la massima precisione la velocità di traslazione con visualizzazione sul display
- Corsa massima garantita da finecorsa elettrici
- Grande zona di lavoro con colonne di guida di lunghezza standard, consente molteplici possibilità di fissaggio
- Misuratore di lunghezza SAUTER LA di serie, per la lettura del campo di misura con una divisione di 0,01 mm

- Possibilità di montaggio particolarmente flessibili dei più svariati dinamometri per forze, come p. es. SAUTER FC, FH, FA, FK, FL:
 - 1 Montaggio diretto degli strumenti di misurazione con cella di misura interna con un campo di misurazione fino a 500 N (solo per TVS 5000N240N)
 - 2 Montaggio diretto nella traversa della cella di carico esterna a partire da un campo di misura di 1000 N
 - 3 Supporto per dinamometri della serie SAUTER FH con cella di misura esterna
- La figura grande mostra il banco di prova TVS con: dinamometro SAUTER FH, misuratore di lunghezza SAUTER LD, colonne di guida più lunghi per dinamometri e oggetti di prova, non in dotazione
- Per prove forza-percorso: si prega di ordinare congiuntamente anche il misuratore di lunghezza SAUTER LD e il software AFH LD come anche il fissaggio del misuratore di lunghezza nel nostro stabilimento

Dati tecnici

- Precisione di velocità: 1 % di [Max]
- Precisione di posizionamento allo spegnimento: ± 0,05 mm

Accessori

- Potenzimetro lineare per la misurazione della lunghezza, campo di misura 300 mm, divisione 0,01 mm, per i dettagli si veda pagina 46, SAUTER LD
- Fissaggio del misuratore di lunghezza LD su un banco di prova SAUTER nel nostro stabilimento, SAUTER LD-A06
- Software di trasmissione dei dati con rappresentazione grafica dell'andamento della misurazione, Forza e tempo SAUTER AFH FAST Forza-percorso, solo in combinazione con SAUTER LD, SAUTER AFH LD
- 3 Supporto per strumenti di misurazione per forze della serie SAUTER FH con cella di misura esterna, SAUTER TVM-A01

DI SERIE SU RICHIESTA

| Modello | Campo di misura [Max] N | Gamma di velocità mm/min | Corsa massima mm | Lunghezza colonne di guida mm |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------------|----------------------------------|
| SAUTER | | | | |
| TVS 5000N240 | 5000 | 1-240 | 210 | 1135 |
| TVS 10KN100 | 10000 | 1-200 | 210 | 1135 |
| TVS 20KN100 | 20000 | 1-70 | 210 | 1135 |
| TVS 30KN80* | 30000 | 1-70 | 210 | 1135 |
| TVS 50KN80 | 50000 | 1-70 | 210 | 1135 |

* FINO AD ESAURIMENTO DELLE SCORTE!

Pittogrammi

| | | |
|---|---|---|
| <p>Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno</p> | <p>Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p> | <p>Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013</p> |
| <p>Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura</p> | <p>Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p> | <p>ZERO : azzeramento display</p> |
| <p>Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione</p> | <p>Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.</p> | <p>Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio</p> |
| <p>Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione</p> | <p>Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura</p> | <p>Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile</p> |
| <p>Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione</p> | <p>Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)</p> | <p>Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA</p> |
| <p>Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova</p> | <p>Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati</p> | <p>Alimentazione interna: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA</p> |
| <p>Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito</p> | <p>Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC</p> | <p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico</p> |
| <p>Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo</p> | <p>Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione</p> | <p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)</p> |
| <p>Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p> | <p>Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet</p> | <p>Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva</p> |
| <p>Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche</p> | <p>KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.</p> | <p>Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma</p> |
| <p>Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile</p> | <p>Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER</p> | <p>Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma</p> |
| <p>Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p> | <p>Unità di misura: commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet</p> | <p>Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma</p> |
| <p>Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p> | <p>Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello</p> | <p>Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p> |
| | | <p>Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p> |

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: