

Инструкция за експлоатация Броячни везни

KERN CXB

Версия 2.4
2021-11
BG



CXB-BA-bg-2124



KERN CXB

Версия 2.4 2021-11

Инструкция за експлоатация Броячни везни

Съдържание

1	Технически данни	4
2	Описание на уреда	7
2.1	Описание на показанията	8
2.1.1	Некалибрируеми модели	8
2.1.2	калибрируеми модели	8
2.1.3	Дисплей на теглото	9
2.1.4	Дисплей на референтното тегло	9
2.1.5	Дисплей на количество части	9
2.1.6	Индикатор за състояние на зареждане на акумулатора	9
2.2	Описание на клавиатурата	10
3	Общи указания (обща информация)	12
3.1	Използване съгласно предназначението	12
3.2	Неправилно използване	12
3.3	Гаранция	12
3.4	Надзор на контролните средства	13
4	Общи указания за безопасност	13
4.1	Спазване на указанията от инструкцията за обслужване	13
4.2	Обучение на персонала	13
5	Транспорт и складиране	13
5.1	Проверка при приемане	13
5.2	Опаковка	13
6	Разопаковане, инсталиране и включване	14
6.1	Място на инсталиране, място на експлоатация	14
6.2	Разопаковане	14
6.2.1	Нивелиране	15
6.2.2	Обхват на доставката	15
6.3	Свързване към електрическата мрежа	15
6.4	Работа при захранване с акумулатор	15
6.5	Първо включване	15
6.5.1	Включване	16
6.5.2	Изключване	16
6.5.3	Показване на тегло нула	16
6.5.4	Индикатор за стабилизация	16
6.6	Линеаризация (само модели с одобрение на проверка)	17
6.7	Калибрация с използване на външна калибровъчна тежест	20
6.7.1	Калибрация - модели CXB	21
6.7.2	Калибрация - модели CXB_M	23
7	Одобрение на везната	25
7.1	Превключвател за калибриране и пломби	26
8	Определяне на брой части	27
8.1	Определяне на референтното тегло чрез претегляне	27
8.2	Въвеждане на референтно тегло в числена форма	28
8.3	Автоматична оптимизация на референтната стойност	28
8.4	Записване/активизиране на референтното тегло — функция „Pre-set”	29
8.4.1	Записване	29
8.4.2	Активизиране	30
8.5	Определяне на количество части с проверка на толеранс - функция „Fill to target”	31

8.5.1	Въвеждане на стойността на толеранс за зададеното количество части	31
8.5.2	Въвеждане на стойност на толеранса за зададено тегло	32
9	Тарирание	33
9.1	Определяне на тегло тара чрез претегляне	33
9.2	Въвеждане на тегло тара в числена форма (функция PRE-TARE)	34
10	Сумиране	37
10.1	Сумиране - „Количество части“	37
10.2	Сумиране - „Тегло“	38
10.3	Изтриване на записаните стойности	38
11	Меню - модели СХВ	39
11.1	Навигация в менюто	39
11.2	Описание на главното меню	39
11.3	Описание на меню на функции „01 FnC“ — модели СХВ	40
12	Меню - модели СХВ- М	42
13	Експлоатация.....	43
13.1	Подсветка на дисплея - FnC 01	43
13.2	Функция за автоматично изключване - FnC 02.....	45
13.3	Настройка за определяне на референтната стойност - FnC 03	46
13.4	Автоматично оптимизиране на референтната стойност - FnC 04	47
13.5	Настройка на функция „Pre-Tare“ - FnC 09	48
13.6	Звуков сигнал при претегляне с толеранс - FnC 10.....	49
14	Поддръжка, поддържане в добро техническо състояние, обезвреждане	50
14.1	Почистване	50
14.2	Поддръжка, поддържане в изправно състояние,.....	50
14.3	Обезвреждане	50
15	Помощ в случай на дребни аварии.....	51
16	Декларация за съответствие	52

1 Технически данни

KERN	CXB 3K0.2	CXB 6K0.5	CXB 15K1	CXB 30 K2
Скално деление (<i>d</i>)	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Обхват на претегляне (<i>Max</i>)	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
Повтаряемост	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Линейност	± 0,4 g	±1,0 g	±2 g	±4 g
Време на нарастване на сигнала	2 сек.	2 сек.	2 сек.	2 сек.
Препоръчвана еталонна тежест (клас), не е включена в доставката	3 kg (M1)	5 kg (M1)	15 kg (M1)	30 kg (M1)
Единица за тегло	g	g	g	g
Минимално тегло на част	0,1 g	0.2 g	0,5 g	1 g
Време на загряване (до работна температура)	30 минути			
Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в лабораторни условия *	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в нормални условия* *	1 g	2 g	5 g	10 g
Брой референтни части	произволно конфигурируем			
Нето тегло [kg]	4 kg			
Допустими условия на околната среда	от -10°C до +40°C			
Влажност на въздуха	от 15% до 85% (без на кондензация)			
Плоча на везната от неръждаема стомана	300 x 225 mm			
Размери на корпуса (Ш x Д x В)	300 x 330 x 110 mm			
Мрежово захранване	мрежовото захранващо устройство 230 V, 50/60 Hz; везна 9 VDC, 800 mA			
Акумулатор	без подсветка на дисплея: време на работа около 200 часа/време на зареждане около 8 часа			
	с подсветка на дисплея: време на работа около 60 часа/време на зареждане около 8 часа			

KERN	CXB 3K1NM	CXB 6K2NM	CXB 15K5NM	CXB 30K10NM
Скално деление (<i>d</i>)	1 g	2 g	5 g	10 g
Обхват на претегляне (<i>Max</i>)	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
Минимално тегло (<i>Min</i>)	20 g	40 g	100 g	200 g
Проверочно скално деление (<i>e</i>)	1 g	2 g	5 g	10 g
Повтаряемост	1 g	2 g	5 g	10 g
Линейност	2 g	4 g	10 g	20 g
Клас на одобрение	III	III	III	III
Време на нарастване на сигнала	2 сек.	2 сек.	2 сек.	2 сек.
Препоръчвана еталонна тежест (клас), не е включена в доставката	3 kg (M1)	6 kg (M1)	15 kg (M1)	30 kg (M1)
Единица за тегло	kg	kg	kg	kg
Минимално тегло на част	100 mg	200 mg	500 mg	1 g
Време на загряване (до работна температура)	10 минути			
Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в лабораторни условия *	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в нормални условия* *	1 g	2 g	5 g	10 g
Брой референтни части	произволно конфигурируем			
Нето тегло [kg]	4 kg			
Допустими условия на околната среда	от -10°C до +40°C			
Влажност на въздуха	от 15% до 85% (без на кондензация)			
Плоча на везната от неръждаема стомана	300 x 225 mm			
Размери на корпуса (Ш x Д x В)	300 x 330 x 110 mm			
Мрежово захранване	Мрежово захранващо устройство 220-240 V, 50 Hz			
Акумулатор	без подсветка на дисплея: време на работа около 200 часа/време на зареждане около 8 часа			
	с подсветка на дисплея: време на работа около 60 часа/време на зареждане около 8 часа			

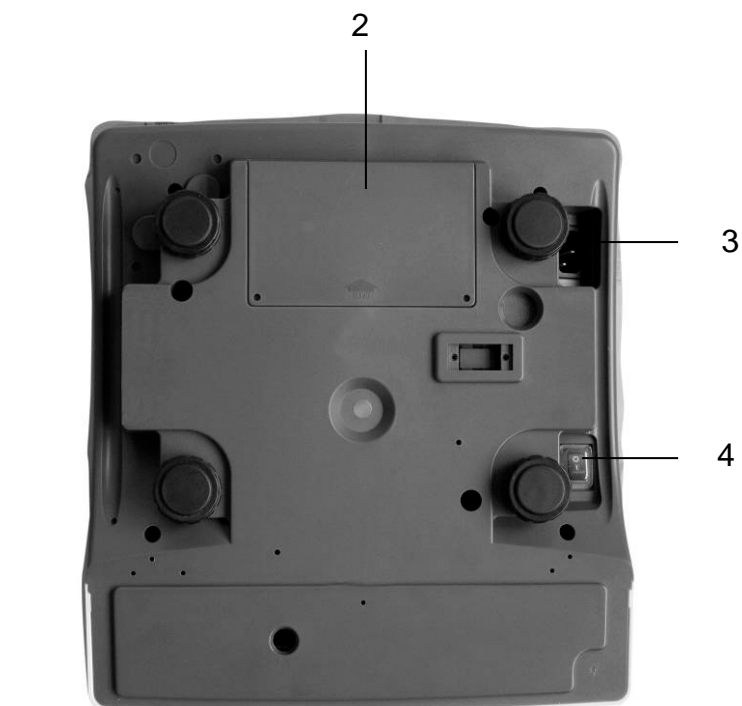
*** Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в лабораторни условия:**

- Налични са идеални условия на околната среда за провеждане на броене с висока разделителна способност.
- Липсва отклонение на теглото на броените части

**** Минимално тегло на единична част при определяне на брой части - в нормални условия:**

- Налични са неспокойни условия на околната среда (вятър, вибрации)
- Налични са отклонения на теглото на броените части

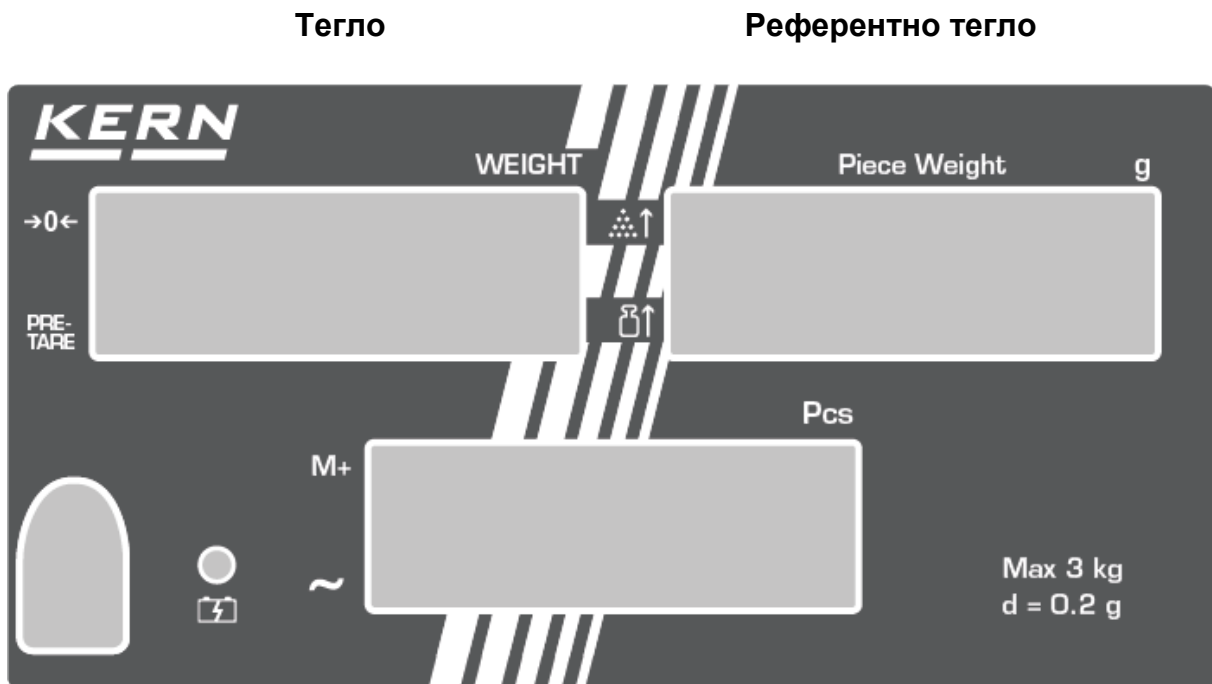
2 Описание на уреда



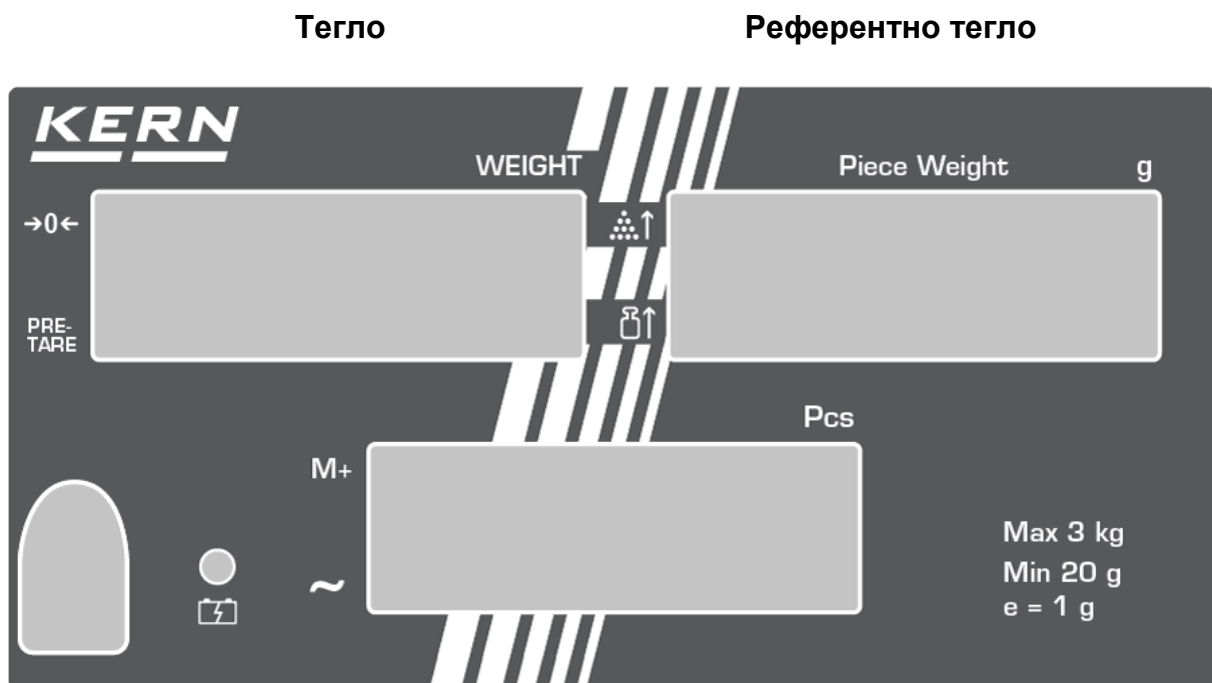
1. Нивелир
2. Гнездо на акумулатора
3. Гнездо за захранващия кабел
4. Превключвател **ON/OFF**

2.1 Описание на показанията

2.1.1 Некалибрируеми модели





2.1.2 калибрируеми модели



2.1.3 Дисплей на теглото

На това място ще се покаже теглото на претегляния материал.



Триъгълник ◀ показван до съответния символ има следното значение:

	Показание нула
PRE-TARE	Стойност тара в паметта
	Капацитетът на акумулатора скоро ще бъде изчерпан

2.1.4 Дисплей на референтното тегло

На това място ще се покаже референтното тегло на пробата. Тази стойност въвежда потребителят или се изчислява от везната.


Триъгълник ◀ показван до съответния символ има следното значение:

	Поставеното върху везната количество части е твърде ниско за определяне на референтната стойност
	Поставеното върху везната референтно тегло е твърде ниско за определяне на референтната стойност

2.1.5 Дисплей на количество части

На това място ще се покаже броят всички поставени части.

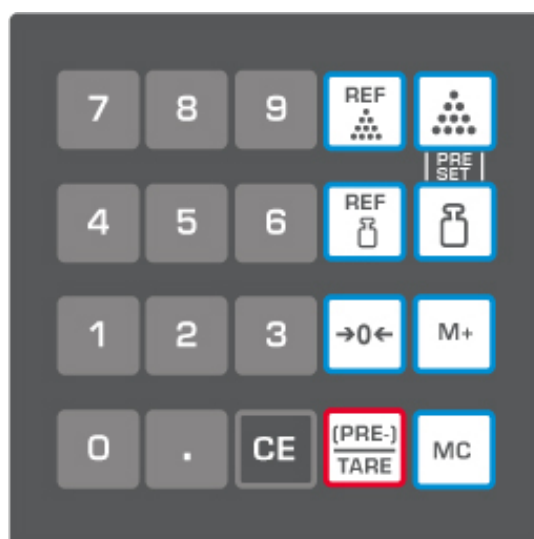
Триъгълник ◀ показван до съответния символ има следното значение:





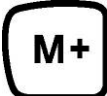



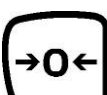


M+	Данни в паметта на сумата
	Индикатор за стабилизация

2.1.6 Индикатор за състояние на зареждане на акумулатора

червен	Акумулаторът е почти разреден
зелен	Акумулаторът е напълно зареден

2.2 Описание на клавиатурата



Избор	Функция
	<ul style="list-style-type: none"> • Бутони с цифри
	<ul style="list-style-type: none"> • Бутон за изтриване • Преместване на десетичната запетая наляво
	<ul style="list-style-type: none"> • Активиране на функция за определяне на брой части с проверка на толеранс
	<ul style="list-style-type: none"> • Функция „Pre-Set“ • Записване на референтни тегла в паметта • Активиране на записаните референтни тегла
	<ul style="list-style-type: none"> • Добавяне към запазената сума • Показване на паметта на сумата
	<ul style="list-style-type: none"> • Изтриване на паметта на сумата • В менюто: потвърждение на въведените данни
	<ul style="list-style-type: none"> • Въвеждане на референтното тегло чрез претегляне • Показване на последно записаното референтно тегло • Въвеждане на зададен брой части
	<ul style="list-style-type: none"> • Въвеждане на референтното тегло в числена форма • Показване на последно записаното референтно тегло • Въвеждане на зададеното тегло
	<ul style="list-style-type: none"> • Бутон нулиране • Връщане в режим претегляне
	<ul style="list-style-type: none"> • Бутон за тариране • Въвеждане на стойност тара в числена форма • Преместване на десетичната запетая надясно и преминаване към следващата позиция от менюто
	<ul style="list-style-type: none"> • Десетична запетая • Изход от менюто

3 Общи указания (обща информация)

3.1 Използване съгласно предназначението

Закупената от Вас везна е предназначена за измерване на теглото (стойността от претеглянето) на претегляния материал. Тя трябва да бъде третирана като „неавтоматична везна“, тоест претегляният материал трябва да се сложи ръчно по средата на плочата на везната. Стойността на теглото може да бъде отчетена след стабилизиране на показанието.

3.2 Неправилно използване

Везната не бива да се използва за динамично претегляне. В случай, че количеството на претегляния материал бъде незначително увеличавано или намалявано, тогава вграденият във везната „компенсиращо-стабилизиращ“ механизъм може да причини показване на грешни резултати от претеглянето! (Пример: бавно изтичане на течност от контейнер, намиращ се върху везната.)

Плочата на везната не бива да бъде излагана на дълготрайно натоварване. Това може да доведе до увреждане на претеглящия механизъм.

Безусловно трябва да се избягват удари и претоварване на везната, надвишаващо посоченото максимално натоварване (*Max*), като се вземе предвид вече записаното тегло тара. Това би могло да повреди везната.

Никога не бива да използвате везната в помещения, в които има опасност от взрив. Серийното изпълнение не е противовзривно.

Забранено е да се въвеждат модификации в конструкцията на везната. Това може да причини грешни показания на резултата от претеглянето, нарушаване на техническите условия за безопасност, както и безвъзвратно да повреди везната.

Везната може да се използва само съгласно описаните указания. За други начини/области на използване се изисква писмено съгласие на фирма KERN.

3.3 Гаранция

Гаранцията губи своята валидност в следните случаи:

- неспазване на нашите указания от инструкцията за обслужване;
- използване, несъответстващо на описаните приложения;
- въвеждане на модификации или отваряне на уреда;
- механична повреда или повреда в резултат на въздействие на газове, течности, естествено износване;
- неправилно разположение или неподходяща електрическа инсталация;
- претоварване на измервателния механизъм.

3.4 Надзор на контролните средства

В рамките на системата за осигуряване на качество трябва в редовни време-периоди да се провежда проверка на измервателните характеристики на везната и евентуално на достъпната еталонна тежест. За тази цел отговорният потребител трябва да определи съответна честота, както и вида и обхвата на такава проверка. Информации относно надзора на контролните средства, каквито са везните, както и необходимите еталонни тежести, са достъпни в Интернет сайта на фирма KERN (www.kern-sohn.com). Еталонните тежести и везни могат да бъдат калибрирани бързо и евтино (съгласно стандартите в дадената държава) в лабораторията за калибрация на фирма KERN, акредитирана от DKD (Deutsche Kalibrierdienst).

4 Общи указания за безопасност

4.1 Спазване на указанията от инструкцията за обслужване

Преди включване и първо използване на уреда трябва внимателно да прочетете настоящата инструкция за експлоатация, дори и когато вече имате опит с везни на фирма KERN.

4.2 Обучение на персонала

Устройството може да бъде обслужвано и поддържано само от обучен персонал.

5 Транспорт и складиране

5.1 Проверка при приемане

Незабавно след получаване на пратката с везната трябва да проверите, дали пратката няма евентуални външни повреди, същото се отнася и за уреда след разопаковането му.

5.2 Опаковка

Всички части на оригиналната опаковка трябва да бъдат запазени за евентуален обратен транспорт.

За обратен транспорт трябва да се използва само оригиналната опаковка.

Преди изпращане на пратката трябва да разедините всички свързани кабели и свободни/подвижни части.

Трябва да монтирате защитите за транспорт, ако такива са налице. Всички елементи като плоча на везната, мрежово захранващо устройство и т.н. трябва да се обезопасят срещу изплъзване и увреждане.

6 Разопаковане, инсталиране и включване

6.1 Място на инсталиране, място на експлоатация

Везните са конструирани по такъв начин, че в нормални експлоатационни условия да осигуряват получаване на надеждни резултати от претеглянето. Изборът на правилното място на инсталиране на везната осигурява нейната точна и бърза работа.

Поради това при избора на мястото на инсталиране на везната трябва да спазвате следните правила:

- Поставете везната върху стабилна, хоризонтална повърхност.
- Избягвайте екстремните температури, както и колебания на температурата, появяващи се например, когато до везната се постави нагревател или при поставяне на везната на място, изложено на директно въздействие на слънчеви лъчи.
- Обезопасете везната срещу директното въздействие на течение при отворени прозорци и врати.
- Избягвайте сътресения по време на претегляне.
- Трябва да обезопасите везната от влиянието на висока влажност на въздуха, изпарения и прах.
- Не бива да излагате уреда на дълготрайно въздействие на висока влага. Нежелателно оросяване (кондензация на влагата от въздуха върху уреда) може да се получи, когато студен уред бъде поставен в значително по-топло помещение. В такъв случай изключеният от захранването уред трябва да се остави за около 2 часа, за да се аклиматизира към температурата на околната среда.
- Да се избягват статични заряди, произхождащи от претегляния материал, контейнера на везната.

В случай на наличие на електромагнитни полета (например от мобилни телефони или от радио-уреди), статични заряди или нестабилно електрическо захранване са възможни големи отклонения на показанията (грешни резултати от претеглянето). В този случай трябва да се промени местоположението на уреда или да се отстрани източника на смущения.

6.2 Разопаковане

Внимателно извадете везната от опаковката, отстранете найлоновия плик и поставете везната на предвиденото за нея място.

6.2.1 Нивелиране

Нивелирайте везната с помощта на винтовите крачета, въздушното мехурче на нивелира трябва да се намира в обозначената зона.

6.2.2 Обхват на доставката

Серийни аксесоари:

- Везна
- Плоча на везната
- Мрежово захранващо устройство
- Работен капак
- Вътрешен акумулатор
- Инструкция за експлоатация

6.3 Свързване към електрическата мрежа


Електрическото захранване се осигурява с използване на външно мрежово захранващо устройство. Напечатаната стойност на напрежението трябва да съответства на местното напрежение.

Трябва да се използват само оригиналните захранващи устройства на фирма KERN. Използване на други продукти изисква съгласие на фирма KERN.

6.4 Работа при захранване с акумулатор

Вътрешният акумулатор се зарежда с помощта на доставеното захранващо устройство.

Преди първото използване акумулаторът трябва да се зарежда с помощта на мрежово захранващо устройство в продължение на минимум 15 часа. Времето на работа на акумулатора при изключена подсветка е около 200 часа, при включена подсветка около 60 часа. Времето за повторно пълно зареждане на акумулатора е около 8 часа.

Когато върху дисплея за теглото се покаже индикатор , това означава, че капацитетът на акумулатора е на изчерпване. Ако при светещ червен LED индикатор не започнете зареждането на акумулатора, след около 20-30 минути везната ще се изключи автоматично. За да заредите акумулатора, трябва възможно бързо да свържете мрежовото захранващо устройство.

LED индикаторът информира за състоянието на зареждане на акумулатора.

червен: Акумулаторът е почти разреден

зелен: Акумулаторът е напълно зареден

6.5 Първо включване

С цел получаване на прецизни резултати от претеглянето с електронни везни трябва да бъде осигурена съответна температура на работа на везните (вижте „Време за загряване“, раздел 1). По време на загряване везната трябва да бъде захранвана от електрически източник (мрежово захранване, акумулатор или батерии).

Прецизността на везната зависи от местното земно ускорение.

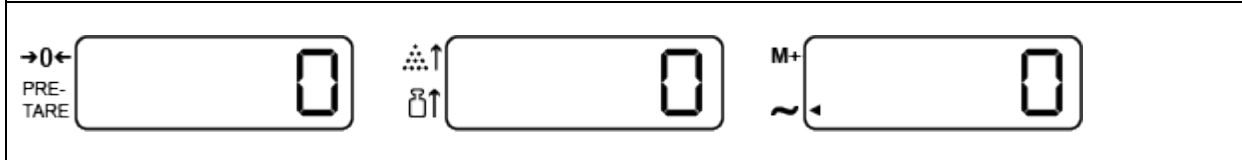
Безусловно трябва да се спазват указанията от раздел „Калибрация“.

6.5.1 Включване

Включете везната с превключвател **ON/OFF** (от лявата страна).

Ще бъде проведена самодиагностика на везната. Везната е готова за работа веднага след като върху всички три дисплеи се появи показание „0”.

В случай на модели СХР (с интерфейс RS-232), преди да бъдат показани нулевите показания върху дисплеите, първо се показва номерът на вътрешния преобразовател А/Д (аналогово/цифров).





6.5.2 Изключване




- Изключете везната с превключвател **ON/OFF** (от лявата страна).

6.5.3 Показване на тегло нула

Влиянието на околната среда може да води до това, че при разтоварена везна върху дисплея няма да се показва точна стойност нула. Във всеки момент можете да нулирате показанието на везната и по този начин да осигурите, че претеглянето действително ще започне от нула. При натоварена везна нулирането е възможно само в определен обхват, специфичен за даден тип везна. Липсата на възможност за нулиране на натоварената везна означава, че този обхват ($\pm 0,2\% \text{ Max}$) е надвишен.

За да нулирате везната, натиснете бутон . Върху дисплея до символ [a] ще се покаже индикатор [].

6.5.4 Индикатор за стабилизация

Везната се намира в стабилно състояние, когато върху дисплея до символ [] се показва триъгълник []. При нестабилно състояние индикаторът [] не се показва.

6.6 Линеаризация (само модели с одобрение на проверка)

Линейност означава най-голямото отклонение на показваното тегло спрямо теглото на дадена еталонна тежест, в посока на “+” или “-” в целия обхват на претегляне.

След констатиране на линейно отклонение от службите за надзор на контролните средства корекцията е възможна чрез извършване на линеаризация.

- i** • Линеаризацията може да извърши само специалист, притежаващ дълбоки познания в областта на везните.
- Използваните еталонни тежести трябва да бъдат в съответствие със спецификацията на везната - вижте раздел 3.4 „Надзор на контролните средства”.
- Трябва да се осигурят стабилни условия на околната среда. Следва да се осигури времето за загряване, необходимо за стабилизиране на везната.
- След успешно завършена линеаризация трябва да се извърши калибрация - вижте раздел 3.4 „Надзор на контролните средства”.

Табл. 1: Точки на линеаризация

Модел	Load 0	Load 1	Load 2	Load 3	Load 4	Load 5
СХВ 3К1NM	0	600 g	1,2 kg	1,8 kg	2,4 kg	3 kg
СХВ 6К2NM	0	1,2 kg	2,4 kg	3,6 kg	4,8 kg	6 kg
СХВ 15К5NM	0	3 kg	6 kg	9 kg	12 kg	15 kg

i В случай на везни СХВ-М с одобрение достъпът до менюто за калибрация е блокиран.
За да деактивирате блокадата за достъп, трябва да превключите превключвателя за калибриране, разположен отдолу на везната, от позиция „**LOCK**” в позиция „**ADJ**”.

Превключвател
за калибриране



Обслужване


Включете везната след превключване на превключвателя за калибрация в позиция „ADJ”.

След завършване на самодиагностика върху дисплея ще се появи показание:




⇒ Натиснете двукратно бутон . Върху дисплея ще се появи показание:



⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:



⇒ Върху плочата на везната не бива да има никакви предмети.

⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:



след което ще се покаже показание:



⇒ Поставете върху везната първата калибровъчна тежест.

⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:




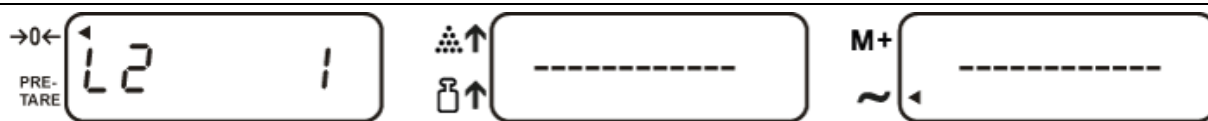
след което ще се покаже показание:



Обслужване

⇒ Поставете върху везната втората калибровъчна тежест.

Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:



след което ще се покаже показание:



⇒ Поставете върху везната третата калибровъчна тежест.


⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:



след което ще се покаже показание:



⇒ Поставете върху везната четвъртата калибровъчна тежест.

⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:

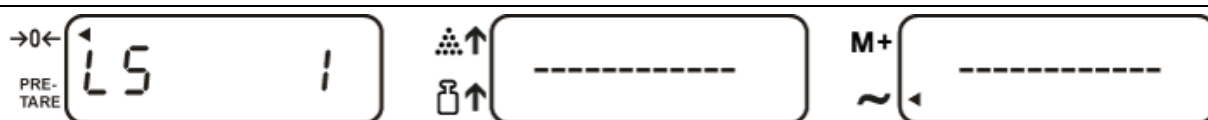


след което ще се покаже показание:



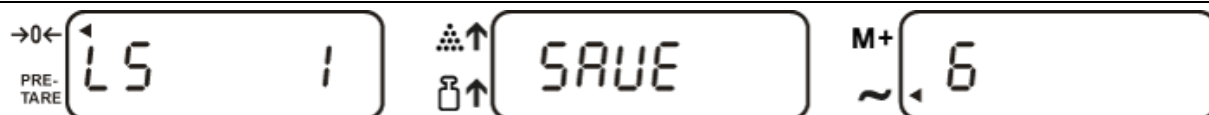
⇒ Поставете върху везната петата калибровъчна тежест.

Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:




Обслужване

след което ще се покаже показание:



Ще се покаже шестата точка. По този начин линеаризацията е завършена.




Преминете към извършване на калибрация с натискане на бутон  (вижте раздел 6.7.2 „Калибрация на модели СХВ-М“).

След успешно завършена линеаризация трябва да се извърши калибрация .

В случай на появата на грешка при линеаризация или използване на неправилна еталонна тежест върху дисплея ще се появи съобщение за грешка. В такъв случай повторете линеаризацията.



Прекъсване на процедура по линеаризация: натиснете бутон .

6.7 Калибрация с използване на външна калибровъчна тежест

Тъй като стойността на земното притегляне не е еднаква навсякъде на земното кълбо, всяка везна трябва да бъде адаптирана — съгласно принципа за претегляне, произлизащ от основите на физиката — към земното ускорение на мястото, където се намира везната (само, ако везната не е била фабрично калибрирана на мястото на работа). Такъв процес на калибриране трябва да се извърши при първото използване, след всяка смяна на местоположението на везната, както и при колебания на температурата на околната среда. За да се осигурят точни стойности на измерването, допълнително се препоръчва периодично калибриране, също така и в режим претегляне.


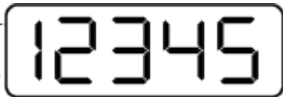



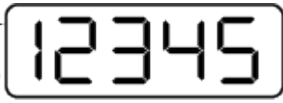








Процедура калибрация:

В случай на везните с одобрение калибрацията е блокирана чрез превключвател. За да извършите калибрация, трябва да смените позицията на превключвателя с цел деактивиране на блокадата.

Трябва да се осигурят стабилни условия на околната среда. Да се осигури необходимото време за загряване (вижте раздел 1) с цел стабилизиране на везната. Върху плочата на везната не бива да има никакви предмети.

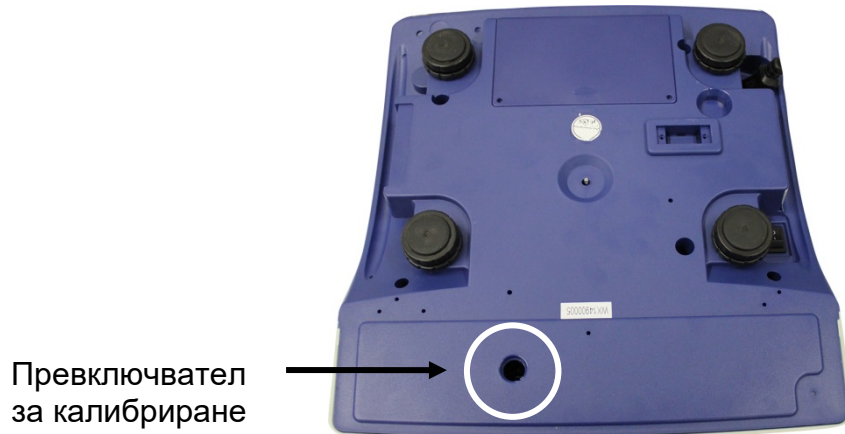
6.7.1 Калибрация - модели CXB

Обслужване		
Върху плочата на везната не бива да има никакви предмети.		
Върху дисплея ще се появи показание:		
Натиснете бутон . По време на показване на показание „-----“ натиснете бутон . Ще се появи показание „01 FnC“:		
↓		
Натиснете бутон . Ще се появи показание „02 EC“:		
Натиснете бутон . Ще се появи показание „EC 00“, първата цифра мига:		
С помощта на бутоните с цифри въведете стойност „01“ и потвърдете с натискане на бутон .		
↓		


		 <p>(пример)</p>
<p>Натиснете бутон  и след това бутон .</p>		
		 <p>(пример)</p>
<p>Ще се покаже мигаща стойност на теглото на калибровъчната тежест, която трябва да се използва. Поставете калибровъчната тежест върху везната.</p>		
<p>Натиснете бутон . Ще се появи показание „ЕС 01“, цифра „1“ мига:</p>		
		
<p>Разтоварете везната и натиснете бутон .</p>		
		
<p>Натиснете отново бутон , по този начин калибрацията завършва.</p>		
		

6.7.2 Калибрация - модели CXB_M

i	<p>В случай на везни CXB-M с одобрение достъпът до менюто за калибрация е блокиран.</p> <p>За да деактивирате блокадата за достъп, трябва да превключите превключвателя за калибриране, разположен отдолу на везната, от позиция „LOCK“ в позиция „ADJ“.</p>
----------	--



Обслужване			
<p>Включете везната след превключване на превключвателя за калибрация в позиция „ADJ“.</p> <p>След завършване на самодиагностика върху дисплея ще се появи показание:</p>			
→0← PRE-TARE	01 CSP	↑ ↑	M+ <input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/> ~ ←
<p>⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:</p>			
→0← PRE-TARE	02 CAL	↑ ↑	M+ <input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/> ~ ←
<p>⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:</p>			
→0← PRE-TARE	0	↑ ↑	M+ <input style="width: 100px; height: 20px;" type="text" value="XXXXXX"/> ~ ←
<p>⇒ Натиснете бутон . Ще бъде определена точката нула. Върху плочата на везната не бива да има никакви предмети.</p>			

⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея за кратко ще се появи показание:




след което ще се покаже показание:



(пример)

Ще се покаже мигащата, последно въведена стойност на теглото на еталонната тежест.

Потвърдете стойността или с бутоните с цифри въведете теглото на калибровъчната тежест, която ще бъде използвана.

⇒ Поставете тежест с тегло равно на въведеното тегло на калибровъчната тежест и потвърдете с натискане на бутон . Върху дисплея за малко ще се появи показание:



след което ще се покаже показание:



⇒ Снемете калибровъчната тежест. Върху дисплея отново ще се покаже показание „0“. С това калибрирането е завършено.



⇒ Изключете везната.

⇒ Преместете превключвателя за калибрация в позиция „LOCK“.

⇒ Включете отново везната. Отсега везната се намира в режим претегляне.



В случай на появата на грешка при калибриране или използване на неправилна еталонна тежест върху дисплея ще се появи съобщение за грешка. Изключете и отново включете везната и след това повторете калибрирането.

* Калибрацията трябва да се извършва с използване на препоръчаната калибровъчна тежест (вижте раздел 1 „Технически данни“). Калибрацията можете да извършите и с тежести с друго номинално тегло, но това не е оптимално решение от гледна точка на измервателната техника. Информацията относно еталонните тежести можете да намерите в Интернет на адрес: <http://www.kern-sohn.com>

7 Одобрение на везната

Общи информации:

Съгласно Директива 2014/31/ЕС везните трябва да притежават одобрение на проверка, ако се използват както е посочено по-долу (обхват, определен от закона):

- a) за търговски цели, когато цената на стоката се определя въз основа на нейното претегляне;
- b) при производството на лекарства в аптеките, както и за анализи в медицински и фармацевтични лаборатории;
- c) за административни цели;
- d) при производство на готови опаковани продукти.

В случай на съмнения, моля, свържете се с местната Служба за Мерки и Измервателни Уреди.

След одобрение на проверка върху везната се слага пломба в означените позиции.

Одобрение на везната без пломба/пломби е невалидно.

Указания относно одобрението:

Везните, които имат отбелязано в техническите данни, че са подходящи за одобрение, имат одобрение на типа, действашо на територията на Европейския Съюз. Ако везната трябва да се използва в посочения по-горе обхват, изискващ одобрение, тогава везната трябва да бъде одобрена и одобрението трябва да бъде редовно подновявано.

Повторното одобрение на везната се извършва съгласно разпоредбите, действащи в дадената държава. Например в Германия срокът на валидност на одобрението по принцип е 2 години.

Следва да се спазват действащите закони в държавата, в която се използва уреда!

Везни, подходящи за одобрение, трябва да се изтеглят от експлоатация, ако:

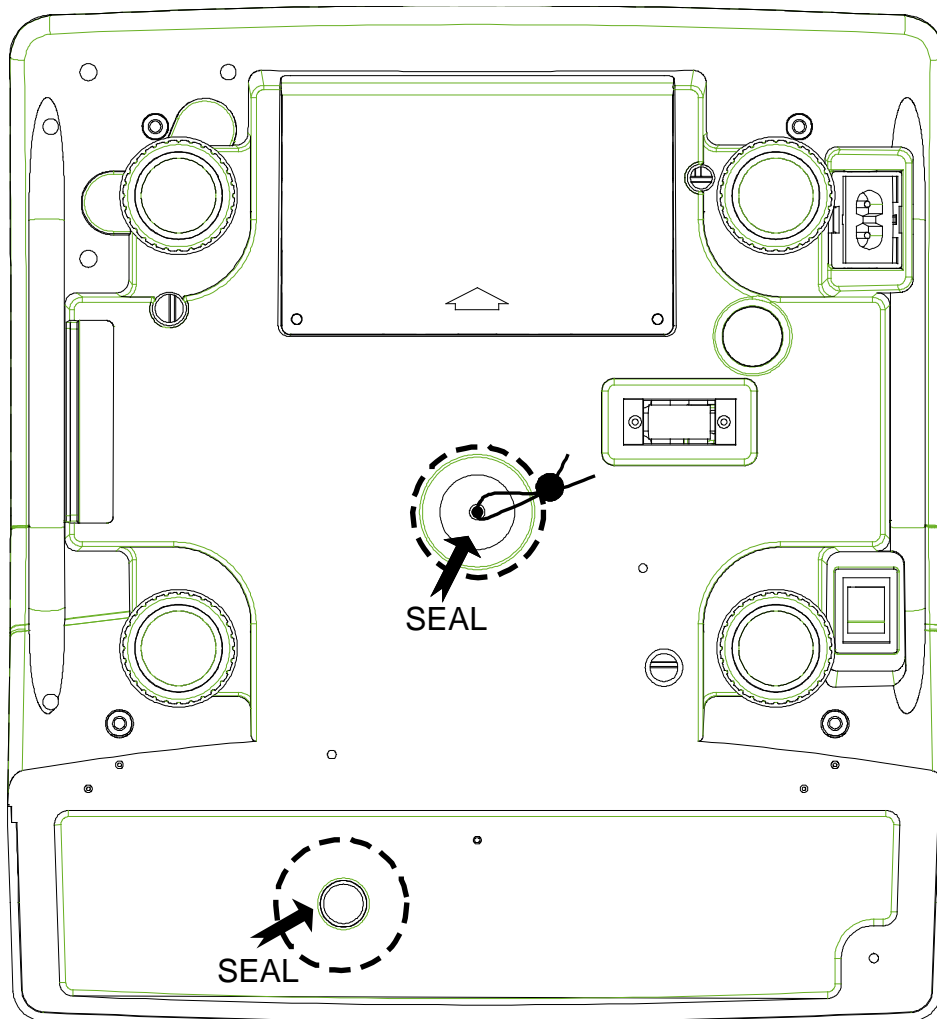
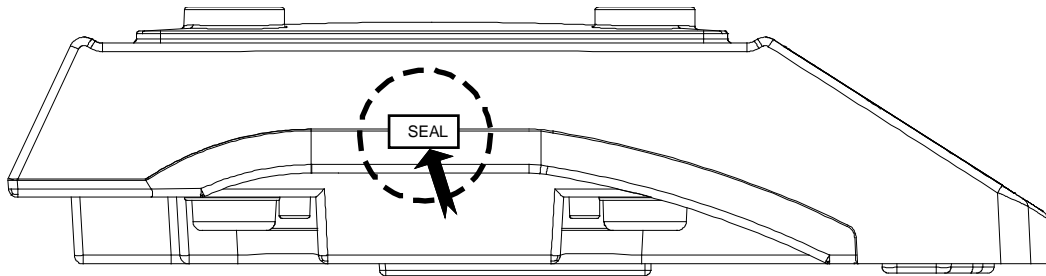
- **Резултатът от претеглянето се намира извън границите на допустимата грешка.** Затова трябва редовно да натоварвате везната с еталонна тежест с известно тегло (около 1/3 от максималното натоварване *Макс.*) и да сравнявате показанията с еталонното тегло.
- **Срокът за подновяване на одобрението е изтекъл.**

7.1 Превключвател за калибриране и пломби

След провеждане на одобрението на везната тя ще бъде пломбирана в означените позиции.

Одобрение на везната без пломба е невалидно.


Разположение на пломбите:



8 Определяне на брой части

По време на броене на части можете или да броите части, добавяни в контейнера, или да броите частите, изваждани от контейнера. За да се позволи броене на по-голямо количество части, трябва да се определи средното тегло на една част с използване на малък брой части (количество референтни части). Колкото по-голям брой референтни части, толкова по-висока точност на броене на части. В случай на малки или много различни части, референтната стойност трябва да бъде съответно голяма.

8.1 Определяне на референтното тегло чрез претегляне

Нулирайте везната. При необходимост тарирайте.				
→0← PRE- TARE	0	0	M+ ~	0
Като референтно натоварване поставете върху везната известен брой единични части.				
→0← PRE- TARE	1 18.3	0	M+ ~	0
След стабилизиране на показанието на теглото с помощта на бутоните с цифри въведете количеството единични части. Въведената стойност ще се покаже върху дисплея с теглото на част.				
→0← PRE- TARE	1 18.3	0	M+ ~	0
Тегло	Тегло на част	Брой части		
Когато показанието „Брой части“ мига (3 сек.), потвърдете въведените стойности с натискане на бутон  .				
→0← PRE- TARE	1 18.3	5АПР	M+ ~	---
След успешна проверка на стабилното състояние върху дисплея ще се покаже определеното референтно тегло.				
→0← PRE- TARE	1 18.3	1.1833	M+ ~	100
Тегло	Референтно тегло	Брой части		
Сега можете да поставите върху плочата на везната частите, които трябва да се броят. Ще се покажат всички параметри относно броя претегляни части.				

8.2 Въвеждане на референтно тегло в числена форма

Ако референтното тегло/количество части е известно, можете да въведете тази стойност в числена форма с помощта на бутони с цифри.

С помощта на бутоните с цифри въведете известното референтно тегло.



Потвърдете с натискане на бутон .





Референтно тегло

Сега можете да поставите върху плочата на везната частите, които трябва да се броят. Ще се покажат всички параметри относно броя претегляни части.

8.3 Автоматична оптимизация на референтната стойност

В случай на липса на възможност за определяне на референтната стойност поради нестабилност на претегляния материал или твърде ниско референтно тегло, по време на определяне на референтната стойност върху дисплея с референтното тегло ще покаже индикатор [◀].

Триъгълник ◀ показван до съответния символ има следното значение:

	Поставеното върху везната количество части е твърде ниско за определяне на референтната стойност < 40d
	Поставеното върху везната референтно тегло е твърде ниско за определяне на референтната стойност < 4/5d

Добавяйте поредните части, докато изгасне индикатор [◀].




След успешно завършване на оптимизацията на референтната стойност ще се включи звуковият сигнал.

След всяка оптимизация на референтната стойност референтното тегло ще бъде изчислено отново. Тъй като допълнителни части увеличават базата за изчисляване, референтната стойност става все по-точна.


8.4 Записване/активиране на референтното тегло — функция „Pre-set“









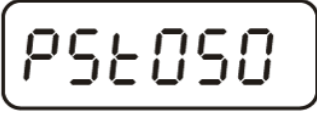




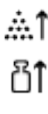
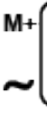
Достъпни са 10 позиции от паметта (приписани към бутони 0-9).

8.4.1 Записване

Въведете референтното тегло, което трябва да се запише.					
→0← PRE-TARE	0.0	▲↑ 0↑	100	M+ ~	0
Натиснете бутон  .					
→0← PRE-TARE	Pr 000	▲↑ 0↑		M+ ~	
Натиснете бутон  .					
→0← PRE-TARE	PSt000	▲↑ 0↑		M+ ~	
С бутоните с цифри (0-9) въведете номера на позиция от паметта, в която ще бъде записано референтното тегло.					
→0← PRE-TARE	PSt050	▲↑ 0↑		M+ ~	
(пример)					
Натиснете бутон  . Референтното тегло е записано в паметта.					
→0← PRE-TARE	0.0	▲↑ 0↑	100	M+ ~	0

8.4.2 Активиране

Когато референтното тегло ще бъде необходимо по-късно, можете да го активирате с натискане на бутон  и като въведете номер на съответната позиция от паметта.






Натиснете бутон  .		
		
Натиснете бутон  .		
		
С бутоните с цифри (0-9) въведете номера на позицията от паметта.		
		
Натиснете бутон  .		
		
Ще бъде показано референтното тегло.		

8.5 Определяне на количество части с проверка на толеранс - функция „Fill to target“

Тази функция позволява програмиране на зададено количество части или зададено тегло. След постигане на зададената стойност ще бъде генериран звук и оптичен сигнал.

8.5.1 Въвеждане на стойността на толеранс за зададеното количество части

След постигане на зададената стойност ще бъде генериран звуков сигнал, а върху дисплея на референтното тегло ще се покаже мигащото показание [-QtY-].


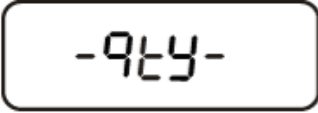



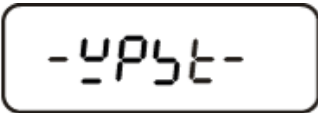


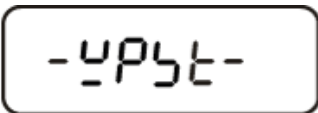
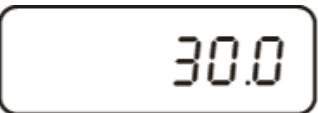



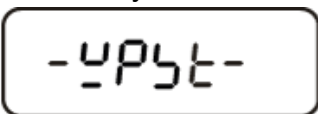
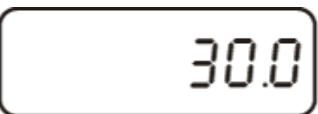


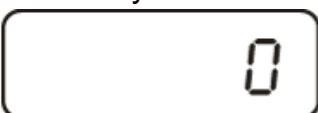


Натиснете бутон  .		
Натиснете бутон  .		
С помощта на бутоните с цифри въведете зададеното количество части.		
Въведена зададена стойност. Корекции можете да извършите с помощта на бутон  .		
Натиснете бутон  .		
Натиснете бутон  .		

Изтриване на стойността на толеранса:

⇒ По време на въвеждане на зададеното тегло въведете стойност „0“.

8.5.2 Въвеждане на стойност на толеранса за зададено тегло

След постигане на зададената стойност ще бъде генериран звуков сигнал, а върху дисплея на референтното тегло ще се покаже мигащото показание [-YPSt-].

Натиснете бутон  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Натиснете бутон  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
С помощта на бутоните с цифри въведете зададеното тегло.				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
			Введена зададена стойност. Корекции можете да извършите с помощта на бутон  .	
Натиснете бутон  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Натиснете бутон  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	

Указание:

С цел изтриване на записаните зададени стойности, по време на въвеждане трябва да въведете стойност „0“.

9 Тарирание

Собственото тегло на произволен контейнер, използван за претегляне, можете да тарирате с натискане на бутона. Благодарение на това по време на поредните претегляния ще бъде показвано нетното тегло на претегляния материал.

9.1 Определяне на тегло тара чрез претегляне

Поставете празен контейнер върху плочата на везната. Ще се покаже общото тегло на поставения контейнер.



⇒ Натиснете бутон .

След проверка на стабилизация показанието ще бъде ресетвано до стойност „0“. Теглото на контейнера е записано в паметта на везната. Ще се появи нулево показание, а до символа **PRE-TARE** ще се появи стрелка.



⇒ Поставете претегляния материал в контейнера. След това отчетете от дисплея теглото на претегляния материал.

Указание:

Везната може да запамети само една стойност тара.

Ако везната не е натоварена, запаметената стойност тара ще бъде показана с отрицателен знак.


С цел изтриване на стойността тара трябва да разтоварите везната и да натиснете бутон TARE. Индикатор [◀] до символа „PRE-TARE“ ще изгасне.

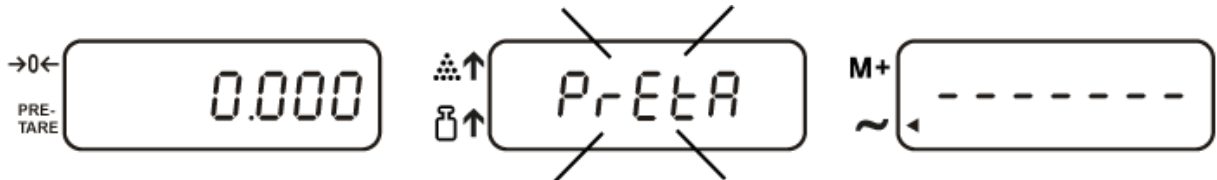
Процедурата на тарирание може да повтаряте произволен брой пъти. Ограничението се постига в момента на изчерпването на пълния обхват на претегляне.

9.2 Въвеждане на тегло тара в числена форма (функция PRE-TARE)

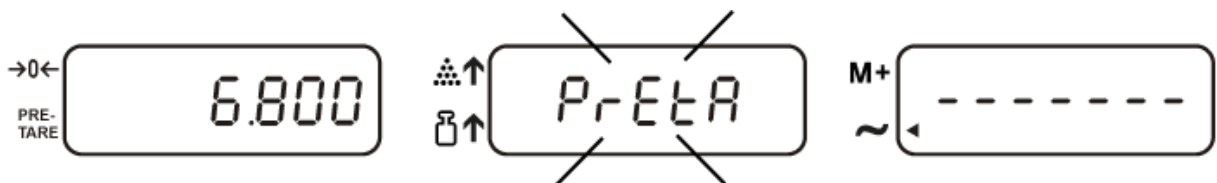
Начално конфигуриране на режим PRE-TARE


Уверете се, че върху плочата на везната не се намират никакви предмети.

- ⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея на референтното тегло ще се появи мигащо показание **[PrEtA]**



- ⇒ При това показание въведете стойност тара с помощта на бутоните с цифри.





- ⇒ Натиснете бутон .



Началната стойността тара ще се показва като отрицателна стойност.

Изберете позиция от менюто „FnC 10“:

- ⇒ Изберете желаната настройка с натискане на бутони  или .

Настройка на функция PRE-TARE „00“ = Без възможност за тариране при натоварената плоча на везната

Настройка на функция PRE-TARE „01“ = Въвеждането на стойност тара е възможно при натоварената или ненатоварената плоча на везната

* = Фабрична настройка

Настройка на функция PRE-TARE „1“:

Върху плочата на везната се намират предмети.



⇒ Въведете стойност тара с бутоните с цифри.



⇒ Натиснете бутон . Ще бъде показано нетно тегло на претегления материал.




Указание:

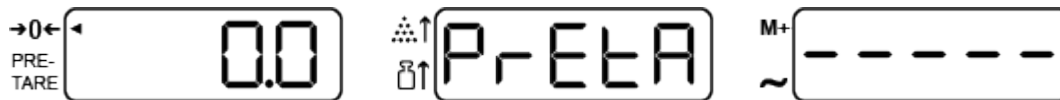
С цел изтриване на стойността тара трябва да разтоварите везната и да натиснете бутон TARE. Индикаторът [◀] до символ „PRE-TARE“ ще изгасне.

Настройка на функция PRE-TARE „0“:

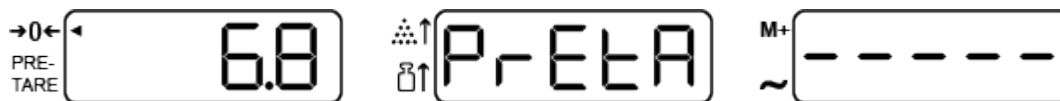
Снемете всички предмети от плочата на везната.




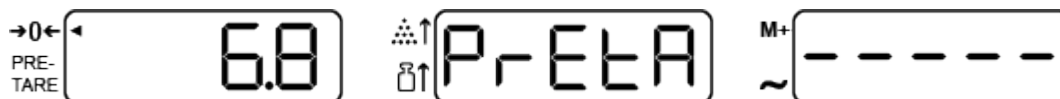
⇒ Натиснете бутон .



⇒ Въведете стойност тара с бутоните с цифри.



⇒ Натиснете бутон . Стойността тара ще се покаже като отрицателна стойност.



⇒ Поставете върху везната контейнера с претегляния материал.

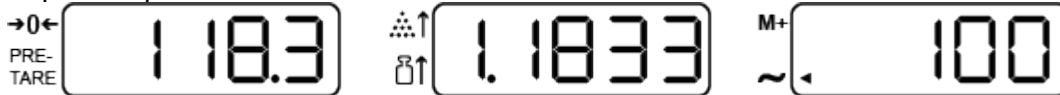
Ще бъде показано нетното тегло на претегляния материал.


10 Сумиране

Везната е оборудвана с памет на сума, която служи за определяне на общ брой части или общо тегло чрез добавяне на броените части.


10.1 Сумиране - „Количество части“

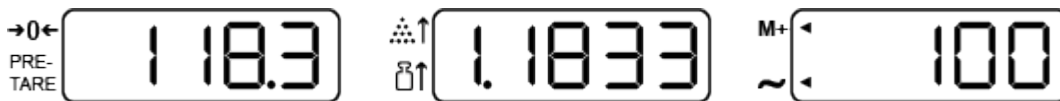
След избиране на референтното тегло поставете количество части, предвидени за първото претегляне.



Показаната стойност ще бъде добавена към паметта на сумата след натискане на бутон .



Запаметяването на стойността в паметта се сигнализира от индикатор [<] показван до символ „M+“. След успешно завършена проверка на стабилизация везната автоматично ще се превключи в режим броене на части.




Поставете върху везната количеството части предназначено за второто претегляне и добавете към сумата в паметта.

При необходимост претеглете поредните части по описания по-горе начин. Между отделните претегляния везната трябва да се разтоварва.

Този процес може да се повтаря 99 пъти или до изчерпване на обхвата на претегляне на везната.

Показване на записаните резултати от претегляне:

При ненатоварената везна натиснете бутон .

През 3 секунди се показват: общото тегло, броят претегляния и общото количество части.



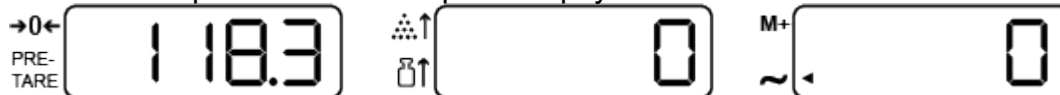
Поставено общо тегло

Брой претегляния

Поставено общо количество части

10.2 Сумиране - „Тегло“

Поставете претегляния материал върху плочата на везната.



Показаната стойност ще бъде добавена към паметта на сумата след натискане на бутон **M+**.



Запаметяването на стойността в паметта се сигнализира от индикатор [◀] показван до символ „M+“. След успешно завършена проверка на стабилизация везната автоматично ще се превключи обратно в режим броене на части.



Поставете претегляния материал, предназначен за второто претегляне и добавете към сумата в паметта.

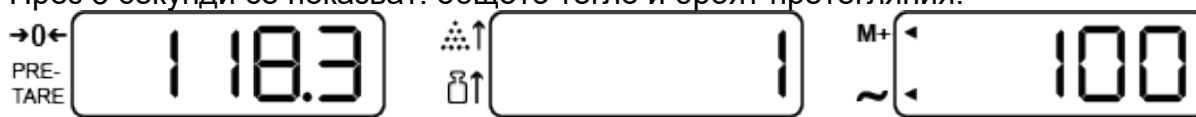
При необходимост повторете дейността. Между отделните претегляния везната трябва да се разтоварва.

Този процес може да се повтаря 99 пъти или до изчерпване на обхвата на претегляне на везната.

Показване на записаните резултати от претегляне:

При ненатоварената везна натиснете бутон **M+**.

През 3 секунди се показват: общото тегло и броят претегляния.



Поставено общо тегло

Брой претегляния

Указание:

След изключване на везната записаните стойности се изтриват.







10.3 Изтриване на записаните стойности

Разтоварете везната и натиснете бутон **MC**. Записаните стойности: общо тегло, общо количество части и брой претегляния се изтриват. Индикаторът [◀] до индикатор „M+“ изгасва.

11 Меню - модели СХВ

Менюто позволява смяна на настройките на везната с цел адаптиране към индивидуалните нужди.

11.1 Навигация в менюто

- Натиснете бутон . Върху дисплея на теглото ще се появи показание [----]. При това показание натиснете бутон . Върху дисплея на теглото ще се появи показание [01 Func].
- Натискането на бутон  позволява преминаване към следващата позиция от менюто и смяна на позицията надясно.
- Натискането на бутон  позволява смяна на позицията наляво.
- Натискането на бутон  потвърждава въведените данни.
- Избор на функция с помощта на бутоните с цифри.
- Избор на параметри с помощта на бутоните с цифри.
- Настройките се приемат автоматично.
- Натискането на бутон  позволява излизане от менюто.

11.2 Описание на главното меню

 PRE-TARE		Меню на функции
 PRE-TARE		Калибриране
 PRE-TARE		Недокументирано
 PRE-TARE		Изход от менюто

11.3 Описание на меню на функции „01 FnC” — модели CXB



Точка от менюто	Подменю	Описание на функцията
FnC 01 Подсветка на дисплея	00	Подсветката е винаги включена
	01	Подсветката е включена: <ul style="list-style-type: none"> • по време на претегляне, • след натискане на бутон. Подсветката ще се изключи автоматично след 10 минути без използване на везната.
	02*	Подсветката е изключена
FnC 02 Функция „Auto-Off”	00*	Автоматично изключване неактивно
	01-10	Възможност за настройка на автоматично изключване след време: ⇒ от 1 до 10 минути.
FnC 03 Настройка за определяне на референтна стойност	00-15	Колкото стойността е по-висока, толкова по-бързо се определя референтната стойност.
FnC 04 Автоматична оптимизация на референтната стойност	00	Автоматична оптимизация на референтната стойност е неактивна
	01*	Автоматична оптимизация на референтната стойност е включена
FnC 05 Номер на преобразовател A/D		Недокументирано
FnC 06 Обхват за нулиране		Недокументирано
FnC 07 Обхват за нулиране		Недокументирано
FnC 08 Завършване на функция сумиране		Недокументирано

FnC 09 Настройка на функция „Pre-Tare“	00*	Функция „Pre-Tare“ не е разрешена, когато пробата се намира върху плочата на везната.
	01	Функция „Pre-Tare“ е разрешена, когато пробата се намира върху плочата на везната.
FnC 10 Звуков сигнал при притегляне	00	Звуков сигнал при нестабилна стойност от притеглянето
	01	Звуков сигнал при стабилна стойност от притеглянето
FnC 11 Настройка на функция сумиране 1		Недокументирано
FnC 12 Настройка на функция сумиране 2		Недокументирано
FnC 13		Недокументирано



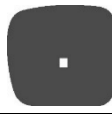

* = Фабрична настройка

12 Меню - модели CXB- M

Вход в менюто:

⇒ В режим претегляне натиснете бутон . При показание „-----“ натиснете бутон . Върху дисплея ще се покаже показание:





	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Преминаване към следващата точка от менюто ⇒ По време на въвеждане в числена форма избор на цифра отдясно
	Потвърждение на въведените данни
	Изход от менюто
	По време на въвеждане в числена форма избор на цифра отляво

FnC 01	FnC 01	Подсветка на дисплея
	FnC 02	Функция „Auto-Off“
	FnC 03–13	Недокументирано
02 EC	Недокументирано	
03 RBL	Недокументирано	
00 ESC	Изход от менюто	


13 Експлоатация

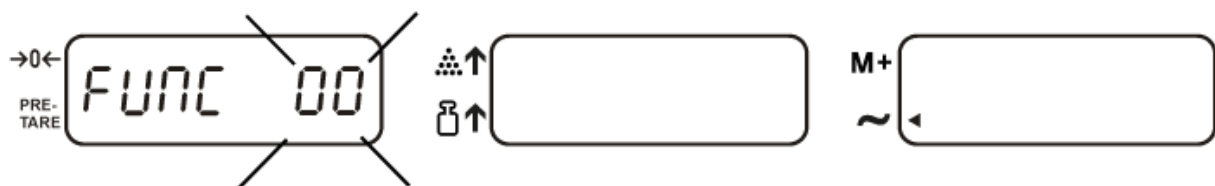
13.1 Подсветка на дисплея - FnC 01

Подсветката на дисплея можете да конфигурирате по следния начин:

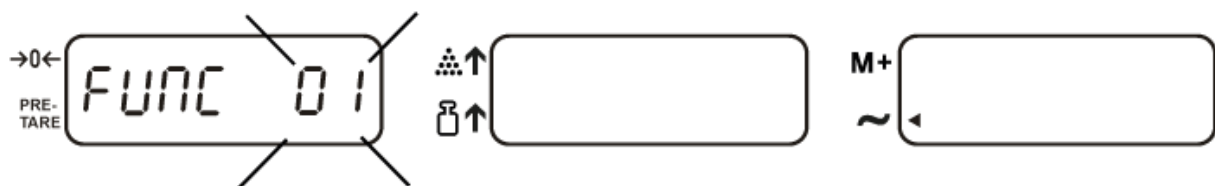
⇒ В режим претегляне натиснете бутон . При показание „-----“ натиснете бутон . Върху дисплея ще се покаже показание:




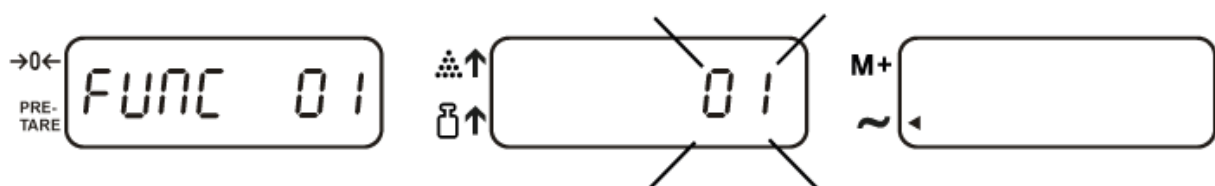
⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:




⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете стойност „01“.




⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея на референтното тегло ще се появи мигащата стойност „01“.





⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете желаната настройка и потвърдете с натискане на бутон .

00	Подсветката на дисплея е винаги включена
01	Автоматична подсветка: Подсветката ще се включи автоматично по време на претегляне или след натискане на бутон. Ако везната не се използва, дисплеят ще изгасне след 10 минути.
02	Подсветката е изключена


- ⇒ подсветката се включва в съответствие с избраната настройка.
- ⇒ Върнете се към режим претегляне с натискане на бутон .

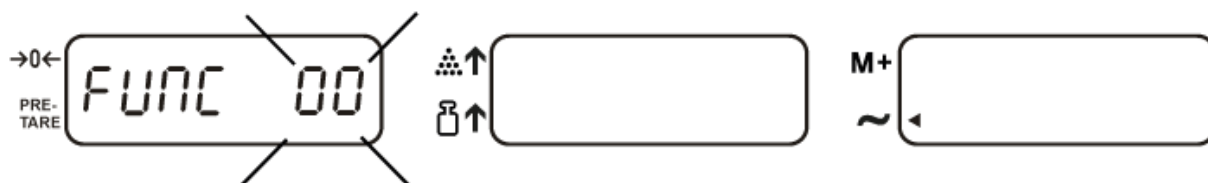
13.2 Функция за автоматично изключване - FnC 02

Функция автоматично изключване можете да конфигурирате по следния начин:

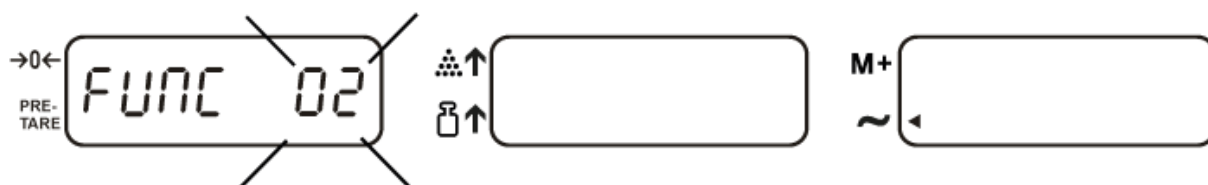
- ⇒ В режим претегляне натиснете бутон . При показание „-----“ натиснете бутон . Върху дисплея ще се покаже показание:




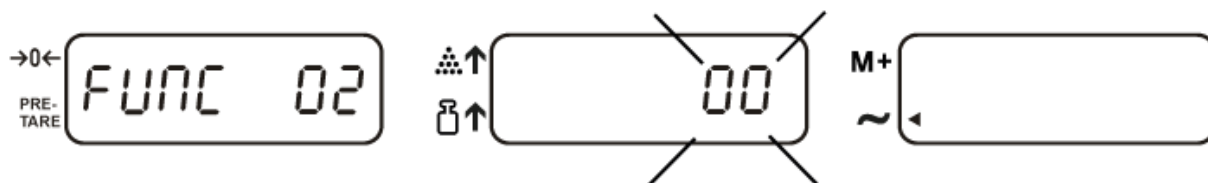
- ⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:





- ⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете стойност „02“.



- ⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея на референтното тегло ще се появи мигащата стойност „00“.



- ⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете желаната настройка и потвърдете с натискане на бутон .



- ⇒ Върнете се към режим претегляне с натискане на бутон .

00	Функция за автоматично изключване е неактивна
01-10	Автоматично изключване след времеperiod от 1 до 10 минути


13.3 Настройка за определяне на референтната стойност - FnC 03

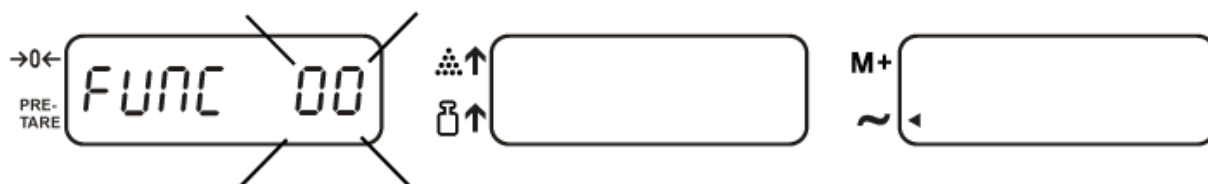
За определяне на референтната стойност можете да въведете стойност в обхват от 0 до 15:

⇒ Колкото стойността е по-висока, толкова по-бързо се определя референтната стойност.

⇒ В режим претегляне натиснете бутон . При показание „-----“ натиснете бутон . Върху дисплея ще се покаже показание:




⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:



⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете стойност „03“. Ще се покаже мигаща стойност „08“.





⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете желаната настройка и потвърдете с натискане на бутон .

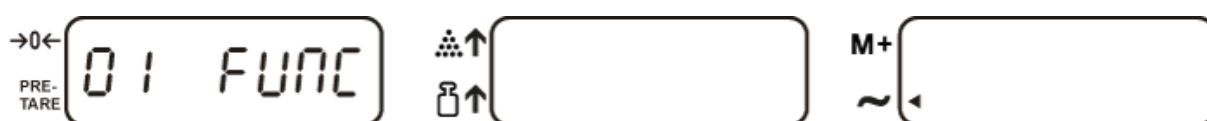
⇒ Върнете се към режим претегляне с натискане на бутон .


13.4 Автоматично оптимизиране на референтната стойност - FnC 04

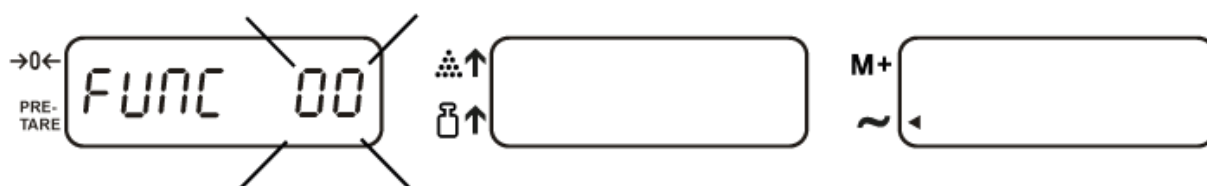
За да се оптимизира автоматично изчисленото средно тегло на част, се добавят поредните части, чиито брой/тегло е по-малък отколкото при първото определяне на референтната стойност. След всяко оптимизиране на референтната стойност средното тегло на част се изчислява отново. Тъй като допълнителни части увеличават базата за изчисляване, референтната стойност става все по-точна.


00	Автоматично оптимизиране на референтната стойност е неактивно
01	Автоматично оптимизиране на референтната стойност е включено

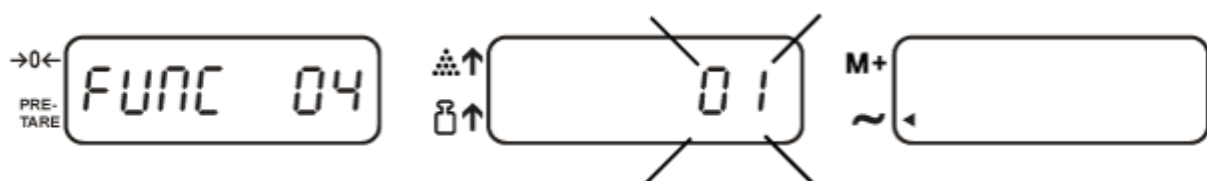
⇒ В режим претегляне натиснете бутон . При показание „-----“ натиснете бутон . Върху дисплея ще се покаже показание:





⇒ Натиснете бутон . Върху дисплея ще се появи показание:



⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете стойност „04“ и потвърдете с натискане на бутон . Ще се покаже мигащата, последно въведена стойност.



⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете желаната настройка и потвърдете с натискане на бутон .

⇒ Върнете се към режим претегляне с натискане на бутон .


13.5 Настройка на функция „Pre-Tare“ - FnC 09

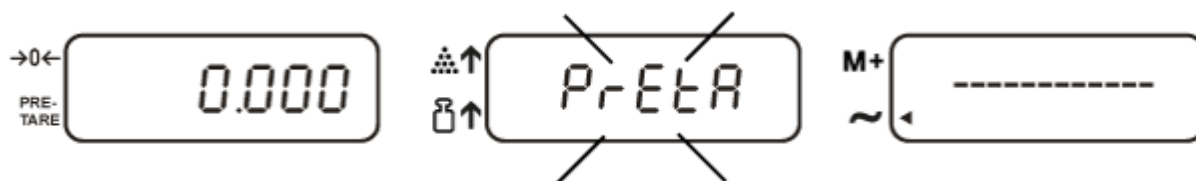
В тази позиция от менюто можете да въведете настройка за функция „Pre-Tare“. Достъпни са две настройки:

00	Функция „Pre-Tare“ не е разрешена, когато натоварването се намира върху плочата на везната.
01	Функцията „Pre-Tare“ е разрешена, когато натоварването се намира върху плочата на везната.

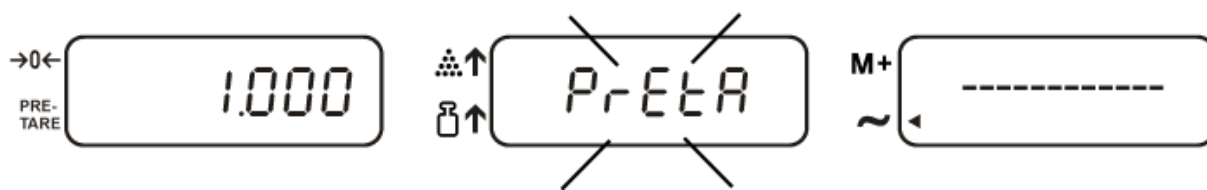
Начин на действие при настройка „00“:


⇒ Плочата на везната **не** може да бъде натоварена.

⇒ Натиснете бутон . Ще се появи мигащо показание „Pre-Tare“.




⇒ С помощта на бутоните с цифри въведете стойност тара, например 1000g.



⇒ Потвърдете с натискане на бутон . Стойността тара се показва като отрицателна стойност.



⇒ За да изтриете стойност тара, натиснете бутон .


Начин на действие при настройка „01“:

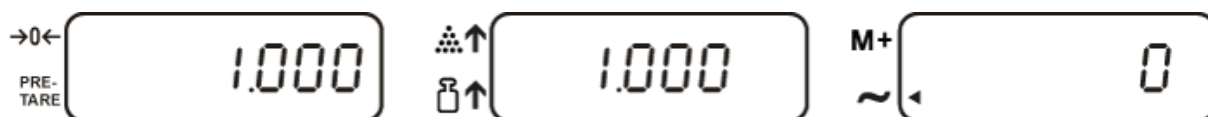
⇒ Натоварете плочата на везната - напр. 2 kg.



⇒ Въведете стойност тара: за 1 kg въведете стойност „1“, „1.0“, „1.00“, „1.000“.



⇒ Потвърдете с натискане на бутон . Стойността тара ще се изважда от стойността на натоварване.



⇒ За да изтриете стойност тара, натиснете бутон .

13.6 Звуков сигнал при претегляне с толеранс - FnC 10

В тази позиция от менюто можете да конфигурирате звуковия сигнал по следния начин:

00	Звуков сигнал при: <ul style="list-style-type: none">⇒ тегло на претегляния материал по високо от зададеното тегло/зададеното количество части,⇒ стабилна стойност.
01	Звуков сигнал при: <ul style="list-style-type: none">⇒ тегло на претегляния материал по високо от зададеното тегло/зададеното количество части,⇒ нестабилна стойност.

14 Поддръжка, поддържане в добро техническо състояние, обезвреждане

14.1 Почистване

Преди да пристъпите към почистването на уреда, трябва да го разедините от източника на захранване.

Не трябва да се използват агресивни почистващи препарати (разтворител и т.н.). Почиствайте уреда само с кърпа напоена с мек сапунен разтвор. Течността не може да проникне във вътрешността на уреда. След почистване трябва избършете везната до сухо с мека кърпа.

Свободните остатъци от пробите/праха можете да отстраните внимателно с помощта на четка или ръчна прахосмукачка.

Разсипаният материал трябва да се отстранява незабавно.

14.2 Поддръжка, поддържане в изправно състояние,

Устройството може да се обслужва и поддържа само от сервизни техници, обучени и упълномощени от фирма KERN.

Преди отваряне на уреда трябва да разедините захранването.

14.3 Обезвреждане

Утилизацията на опаковката и уреда трябва да се проведе съгласно законовите местни или регионални разпоредби, действащи на мястото на неговата експлоатация.

15 Помощ в случай на дребни аварии

В случай на смущения в протичането на програмата трябва да изключите везната за кратко време и да разедините захранването. След това започнете процеса на претегляне отначало.

Смущение	Възможна причина
Дисплеят на теглото не свети.	• Везната е изключена.
	• Прекъснатата връзка със захранващата мрежа (несвързан/повреден захранващ кабел).
	• Отпадане на захранващото напрежение.
	• Неправилно поставени или изтощени батерии.
	• Липсват батерии.
Показанието на теглото непрекъснато се променя.	• Течение/движение на въздуха.
	• Вибрации на масата/основата.
	• Плочата на везната е в контакт с чужди тела.
	• Електромагнитни полета/статични заряди (по възможност изберете друго местоположение на уреда, изключете устройството, генериращо смущения).
Резултатът от претеглянето е очевидно неправилен.	• Показанието на везната не е било нулирано.
	• Неправилна калибрация.
	• Налични силни колебания на температурата.
	• Електромагнитни полета/статични заряди (по възможност изберете друго местоположение на уреда, изключете устройството, генериращо смущения).

В случай на други съобщения за грешки, изключете и отново включете везната. Ако съобщението за грешка все още се показва, свържете се с производителя.

16 Декларация за съответствие

Актуалната декларация за съответствие ЕО/ЕС е достъпна на адрес:

www.kern-sohn.com/ce

i В случай на везни от одобрен тип (тоест везни, изложени на процедурата за проверка) декларацията за съответствие е включена в обхвата на доставката.