Bilance a molla SAUTER 281/285





Precise bilance a molla meccaniche con robusto alloggiamento in alluminio con indicazione in g/kg

Caratteristiche

- Scala graduata tubolare in alluminio: robusta, durevole, antiruggine
- Scala grammi/chilogrammi: indicazione del risultato della misurazione in grammi (SAUTER 281) o chilogrammi (SAUTER 285) invece che in N
- Doppia scala: Per una registrazione rapida o precisa del risultato di misura
- Misurazione della forza di pressione: mediante un set opzionale di compressione, si veda Accessori
- Indicatore scorrevole e maniglia: standard su tutti i modelli della serie 285
- Annello di sospensione: grazie all'annello di sospensione girevole si può orientare la scala in modo che sia sempre perfettamente visibile

- Alta precisione: supporto a molla senza gioco con vite di taratura integrata per una regolazione di alta precisione
- Molla in acciaio inossidabile senza affaticamento
- Anello-clip con rotazione completa di 360° della sospensione inferiore nei modelli con [Max] ≤ 1 kg
- Lavorazione di alta qualità: scala di precisione antiusura, anodizzata a colore con elevata risoluzione per la massima precisione nella lettura del risultato della misurazione

Dati tecnici

- Precisione di misurazione: ± 0,3 % di [Max]
- Campo di azzeramento: 20 % di [Max]

Accessori

- Set di compressione, adatto per modelli con campo di misurazione < 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-890
- 2 Set di compressione, adatto per modelli con campo di misurazione ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-890
- 3 Graffa, adatto per modelli con campo di misurazione ≤ 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-151-002
- Indicatore scorrevole per bilance a molla, adatto per modelli con campo di misurazione
 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-051-001
- Indicatore scorrevole per bilance a molla, adatto per modelli con campo di misurazione
 ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-897







| Modello | Portata | Divisione [d] | Presa di carico | 5 Dimensioni | | | Su richiesta Certificato di |
|---------|---------|------------------|-----------------|--------------|------|----|-----------------------------|
| | | | | Lmin | Lmax | Ø | calibrazione aziendale |
| | [Max] | | | | | | |
| SAUTER | g | g | | mm | mm | mm | KERN |
| 281-101 | 10 | 0,1 | clip | 220 | 300 | 12 | 961-100 |
| 281-151 | 30 | 0,25 | clip | 220 | 300 | 12 | 961-100 |
| 281-201 | 60 | 0,25 | clip | 220 | 300 | 12 | 961-100 |
| 281-301 | 100 | 1 | clip | 220 | 300 | 12 | 961-100 |
| 281-401 | 300 | 2 | clip | 220 | 320 | 12 | 961-100 |
| 281-451 | 600 | 5 | clip | 220 | 320 | 12 | 961-100 |
| 281-601 | 1000 | 10 | clip | 220 | 320 | 12 | 961-100 |
| 281-752 | 2500 | 20 | gancio | 225 | 325 | 12 | 961-100 |
| 285-052 | 5000 | 50 | gancio | 370 | 510 | 32 | 961-100 |
| 285-102 | 10000 | 100 | gancio | 370 | 510 | 32 | 961-101 |
| 285-202 | 20000 | 200 | gancio | 370 | 510 | 32 | 961-101 |
| 285-352 | 35000 | 500 | gancio | 370 | 460 | 32 | 961-101 |
| 285-502 | 50000 | 500 | gancio | 370 | 460 | 32 | 961-101 |

SAUTER

Pittogrammi



Programma di calibrazione (CAL):

per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno



Blocco di calibrazione:

standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura



Funzione Peak-Hold:

rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione



Modalità di scansione:

rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione



Push e Pull:

lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione



Misurazione della lunghezza:

rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova



Funzione di messa a fuoco:

aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito



Memoria interna:

per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo



Interfaccia dati RS-232:

per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre perifiche



Profibus:

Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche



Profinet:

Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile



Interfaccia dati Infrarosso:

per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre perifiche



Interfaccia dati Bluetooth*:

Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misuarzione a stampante, PC o altre periferiche



Interfaccia dati WLAN:

Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misuarzione a stampante. PC o altre periferiche



Interfaccia dati Infrarosso:

per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre perifiche



Uscite comando (accoppiatore ottico,

SWITCH Digital I/O):

per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.



Interfaccia analogica:

per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura



Uscita analogica:

per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)



Statistica

il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati



Software PC:

per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC



Stampante:

al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione



Interfaccia di rete:

Per il collegamento della bilanica/strumento di misuarzione a una rete Ethernet



KERN Communication Protocol (KCP):

è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi indus-triali e in altri sistemi digitali.



Protocollo GLP/ISO:

di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER



Unità di misura:

commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet



Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite):

Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello



Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx:

Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



ZERO:

azzeramento display



Funzionamento a pile:

Predisposta per II funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio



Funzionamento ad accumulatore:

Set ricaricabile



Alimentatore di rete:

230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA



Alimentazione interna:

Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA



Azionamento motorizzato:

Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico



Azionamento motorizzato:

Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore syncrono (stepper)



Fast-Move:

l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva



Omologazione:

Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma



Calibrazione DAkkS:

Il tempo di approntamento della calibrazione DAkkS è specificato nel pittogramma



Calibrazione di fabbrica:

Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma



Invio di pacchi tramite corriere:

Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni



Invio di pallet tramite spedizione:

Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

Il marchio ed i loghi Bluetooth sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: