

Bancs d'essai manuels SAUTER TVP · TVP-L



SAUTER TVP



SAUTER TVP-L

Bancs d'essai manuels pour la mesure des forces de compression, même avec mesure de longueur digital

**Caractéristiques**

- Mesure rapide et stable
- Niveau de sécurité élevé pour mesures de répétabilité
- Insertion multiple et des résultats de mesure précis
- Construction sur chariot pour mesures de distance
- Grand table de base avec une haute flexibilité de montage
- Approprié pour tous les dynamomètres SAUTER jusqu'à 500 N (non compris dans la quantité livrée)

**TVP-L:**

- Mesure digitale de longueur
  - Plage de mesure : 100 mm
  - Lecture : 0,01 mm
  - Fonction position à zero
  - Prélongeur manuel ajustable

**Caractéristiques techniques**

- Zone de travail maximal: 315 mm
- Longueur maximale de course : 78 mm
- Dimensions totales L×P×H 150×233×420 mm
- Poids net env. 10,5 kg

**Accessoires**

- Système de mesure linéaire digital, plage de mesure 200 mm, lecture 0,01 mm, pour détails voir page 45, SAUTER LB 200-2
- Montage du système de mesure linéaire dans LB sur un banc d'essai SAUTER en usine, SAUTER LB-A02
- Logiciel de transfert de données avec enregistrement graphique de la courbe de mesure, Force/temps, SAUTER AFH FAST Force/course, uniquement en liaison avec SAUTER LB, SAUTER AFH FD

**Épargnez de l'argent** grâce à nos ensembles pratiques, comprenant un banc d'essai, un dynamomètre et les pinces correspondantes, par exemple SAUTER TVP 500FHS71, composés de :

- 1× TVP
- 1× FH 500 (Détails voir page 13)
- 2× AE 500 (Détails voir page 39)

EN SÉRIE

TVP-L

Modèle	Plage de mesure	
SAUTER	[Max] N	
TVP	500	
TVP-L	500	

## Pictogrammes

 <b>Programme d'ajustage externe (CAL) :</b> Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire	 <b>Interface de données WIFI :</b> Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 <b>Protection contre la poussière et les projections d'eau – IPxx :</b> le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 <b>Bloc d'étalonnage :</b> Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure	 <b>Interface de données Infrarouge :</b> Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 <b>ZERO :</b> Remettre l'affichage à « 0 »
 <b>Fonction Peak-Hold :</b> Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure	 <b>Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) :</b> Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.	 <b>Fonctionnement avec pile :</b> Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil
 <b>Mode balayage :</b> Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran	 <b>Interface analogique :</b> Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure	 <b>Fonctionnement avec batterie :</b> Ensemble rechargeable
 <b>Push et Pull :</b> Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression	 <b>Sortie analogique :</b> Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V – 10 V ou courant 4 mA – 20 mA)	 <b>Bloc d'alimentation secteur :</b> 230 V/50 Hz. En série standard UE, sur demande aussi en série GB, AUS ou USA
 <b>Mesure de longueur :</b> Saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle	 <b>Statistiques :</b> l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.	 <b>Bloc d'alimentation intégré :</b> Intégré 230 V/50Hz en EU. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA
 <b>Fonction de focalisation :</b> Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée	 <b>Logiciel :</b> Pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur	 <b>Entraînement motorisé :</b> Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique
 <b>Mémoire interne :</b> Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil	 <b>Imprimante :</b> Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure	 <b>Entraînement motorisé :</b> Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)
 <b>Interface de données RS-232 :</b> Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau	 <b>Interface réseau :</b> Pour connecter la balance/appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez KERN avec un convertisseur universel RS-232/LAN	 <b>Fast-Move :</b> Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier
 <b>Profibus :</b> Pour la transmission de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques.	 <b>KERN protocole de communication (KCP) :</b> Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.	 <b>Homologation possible :</b> La durée de la mise à disposition de l'homologation est indiquée par le pictogramme
 <b>Profinet :</b> Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils	 <b>Protocole selon GLP/ISO :</b> De valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER	 <b>Étalonnage DAKkS :</b> La durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme
 <b>Profinet :</b> Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils	 <b>Étalonnage usine :</b> La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme	 <b>Étalonnage usine :</b> La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme
 <b>Interface de données USB :</b> Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 <b>Unités de mesure :</b> Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails : voir Internet	 <b>Expédition de colis :</b> La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme
 <b>Interface de données Bluetooth* :</b> Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 <b>Mesure avec zones de tolérance fonction de valeur limite) :</b> Les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif	 <b>Expédition de palettes :</b> La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

\*Le nom *Bluetooth*® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.

**Votre revendeur spécialisé KERN :**