

Spessimetro di materiale ad ultrasuoni SAUTER TB-US



Spessimetro affidabile di materiale per un uso quotidiano

Caratteristiche

- Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti più difficili
- Piastra di azzeramento per la regolazione incl. nella fornitura
- Auto-Power-Off
- Unità di misura selezionabili: mm, inch
- TB 200-0.1US-RED la versione ridotta misura i seguenti materiali: ghisa, alluminio, rame, ottone, zinco, vetro (quarzo), polietilene, PVC, ghisa grigia, ghisa a grafite sferoidale, acciaio
- Fornito con valigetta robusta

Dati tecnici

- Precisione di misurazione: 0,5 % f. s.
- Dimensioni L×P×A 161×69×32 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 4× 1.5 V AA
- Peso netto ca. 0,3 kg

Accessori

- Sonda esterna, 5 MHz, \varnothing 6 mm, per materiali di prova sottili: campo di misurazione (acciaio) 1–50 mm, SAUTER ATB-US01
- Sonda esterna, 5 MHz, \varnothing 12 mm, per materiali di prova a temperature elevate: Campo di misurazione (acciaio) 3–200 mm con temperature fino a ca. 300 °C, SAUTER ATB-US02
- Sonda esterna, 5 MHz, \varnothing 10 mm, SAUTER ATU-US09
- Sonda esterna, 5 MHz, \varnothing 8 mm, SAUTER ATB-US06
- Gel di contatto per ultrasuoni, riordinabile, ca. 60 ml, SAUTER ATB-US03

DI SERIE

SU RICH.

Modello	Campo di misura [Max] mm	Divisione [d] mm	Sonda	Velocità del suono m/sec	Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale	
					KERN	
SAUTER						
TB 200-0.1US	1,5–200	0,1	5 MHz \varnothing 8 mm	500–9000	961-113	
TB 200-0.1US-RED	1,5–200	0,1	5 MHz \varnothing 8 mm	-	961-113	

Pittogrammi

<p>Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno</p>	<p>Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013</p>
<p>Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura</p>	<p>Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>ZERO : azzeramento display</p>
<p>Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione</p>	<p>Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.</p>	<p>Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio</p>
<p>Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione</p>	<p>Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura</p>	<p>Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile</p>
<p>Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione</p>	<p>Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)</p>	<p>Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA</p>
<p>Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova</p>	<p>Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati</p>	<p>Alimentazione interna: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA</p>
<p>Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito</p>	<p>Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC</p>	<p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico</p>
<p>Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo</p>	<p>Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione</p>	<p>Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)</p>
<p>Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet</p>	<p>Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva</p>
<p>Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche</p>	<p>KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.</p>	<p>Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma</p>
<p>Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile</p>	<p>Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER</p>	<p>Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma</p>
<p>Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Unità di misura: commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet</p>	<p>Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma</p>
<p>Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche</p>	<p>Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello</p>	<p>Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p>
		<p>Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni</p>

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: