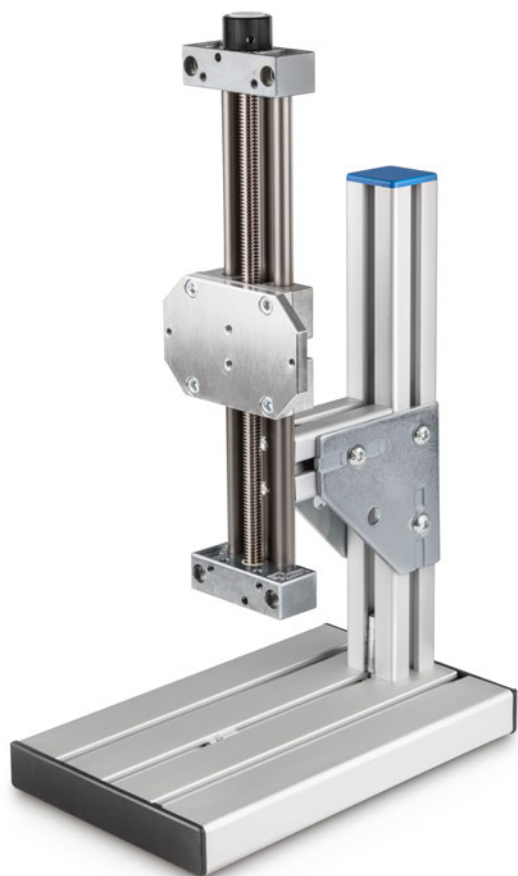


Banco di prova manuale SAUTER TVL-XS



Banco di prova manuale per prove precise di trazione e compressione nell'intervallo fino a 100 N

**Caratteristiche**

- **1** Il mandrino di nuova concezione e perfezionato consente di effettuare prove esatte nel campo di misura fino a 100 N, in particolare a piccoli passi e assicura l'interazione con il preciso comando a manovella per un controllo sicuro del processo
- **2** Principali settori di impiego: controllo di piccole forze con ridotta distanza, per es. controllo di pellicole per tastiere, campioni biologici (per es. resistenza delle foglie ecc.), confezioni blister (per es. la forza necessaria per estrarre le compresse ecc.)
- Posizione di lavoro verticale ed orizzontale
- Elevato livello di sicurezza per le misurazioni ripetute
- Ampia piastra di attacco con grande flessibilità di fissaggio
- Adatto per tutti gli strumenti di misurazione per forze SAUTER fino a 100 N (non in dotazione)

**Dati tecnici**

- Corsa del mandrino (passo per giro): 2 mm
- Dimensioni totali L×P×A 160×280×380 mm
- Peso netto ca. 6 kg



**Risparmia denaro** con il nostro pratico pacchetto composto da banco di prova, misuratore di forza e i morsetti corrispondenti, ad esempio SAUTER TVL 100FHS71, composto da:

- 1× TVL-XS
- 1× FH 100 (dettagli, vedere pag. 13)
- 2× AE 500 (dettagli, vedere pag. 39)

DI SERIE



<b>Modello</b>	Campo di misura	
<b>SAUTER</b>	[Max] N	
<b>TVL-XS</b>	100	

## Pittogrammi

 <b>Programma di calibrazione (CAL):</b> per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	 <b>Interfaccia dati WLAN:</b> Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 <b>Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx:</b> Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 <b>Blocco di calibrazione:</b> standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	 <b>Interfaccia dati Infrarosso:</b> per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>ZERO :</b> azzeramento display
 <b>Funzione Peak-Hold:</b> rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	 <b>Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O):</b> per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	 <b>Funzionamento a pile:</b> Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
 <b>Modalità di scansione:</b> rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	 <b>Interfaccia analogica:</b> per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	 <b>Funzionamento ad accumulatore:</b> Set ricaricabile
 <b>Push e Pull:</b> lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	 <b>Uscita analogica:</b> per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	 <b>Alimentatore di rete:</b> 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
 <b>Misurazione della lunghezza:</b> rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova	 <b>Statistica:</b> il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	 <b>Alimentazione interna:</b> Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
 <b>Funzione di messa a fuoco:</b> aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	 <b>Software PC:</b> per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	 <b>Azionamento motorizzato:</b> Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
 <b>Memoria interna:</b> per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	 <b>Stampante:</b> al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	 <b>Azionamento motorizzato:</b> Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
 <b>Interfaccia dati RS-232:</b> per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>Interfaccia di rete:</b> Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	 <b>Fast-Move:</b> l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
 <b>Profibus:</b> Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	 <b>KERN Communication Protocol (KCP):</b> è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	 <b>Omologazione:</b> Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
 <b>Profinet:</b> Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	 <b>Protocollo GLP/ISO:</b> di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 <b>Calibrazione DAKkS:</b> Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
 <b>Interfaccia dati Infrarosso:</b> per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 <b>Unità di misura:</b> commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet	 <b>Calibrazione di fabbrica:</b> Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
 <b>Interfaccia dati Bluetooth*:</b> Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 <b>Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite):</b> Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	 <b>Invio di pacchi tramite corriere:</b> Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
		 <b>Invio di pallet tramite spedizione:</b> Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

\*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

## Il vostro rivenditore KERN: