

Banco de pruebas motorizado vertical SAUTER TVS

PREMIUM
★ ★ ★

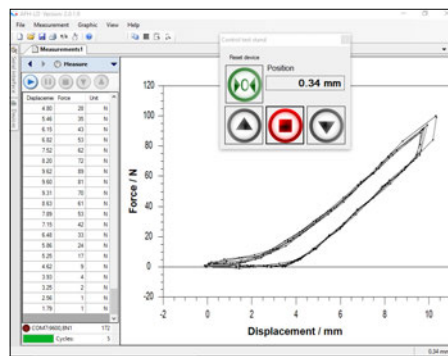


Banco de pruebas de calidad superior con motor de paso a paso para una prueba precisa hasta 50 kN

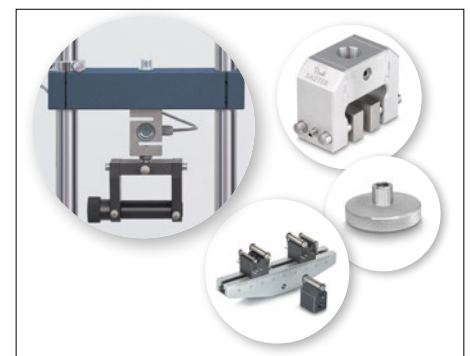


Panel de control de gama alta

- Indicación digital de la velocidad por leer directo la velocidad de recorrido
- Función digital de repetición digital para pruebas de carga continua

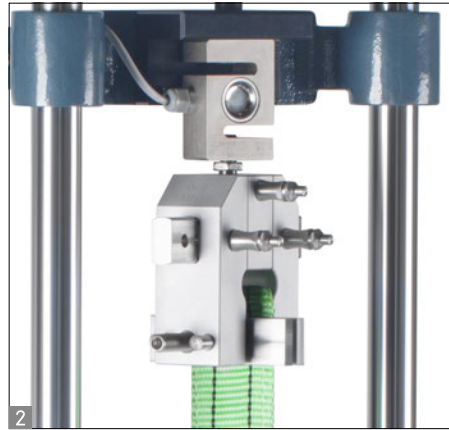


Control del banco de pruebas mediante software de ordenador SAUTER AFH



Posibilidades de fijación sólidas y flexibles de muchas abrazaderas y accesorios del surtido SAUTER, ver accesorios página 35 ss.

Banco de pruebas motorizado vertical SAUTER TVS



Características

- Banco de pruebas motorizado para pruebas de fuerza de tracción y de compresión
- Motor paso a paso para un manejo óptimo:
 - para una velocidad constante desde la carga mínima a la máxima
 - permite la comprobación a velocidad mínima y carga completa
 - para una mayor precisión del posicionamiento: Inicio y parada precisos, sin inercia, incluso a altas velocidades
 - posibilidad de ajuste, con la máxima precisión, de la velocidad de proceso con visualización en la pantalla
- Recorrido de desplazamiento máximo asegurada por interruptores eléctricos de fin de carrera
- Gran campo de trabajo mediante columnas de guía largas de serie, que permiten un gran número de posibilidades de fijación
- Sistema lineal de medida SAUTER LA de serie, para la consulta del recorrido de medición con una legibilidad de 0,01 mm

- Posibilidades de montaje especialmente flexibles de los más diversos instrumentos de medición de fuerza como, p. ej. SAUTER FC, FH, FA, FK, FL:
 - 1 Montaje directo de aparatos de medición con célula de medición interna con un rango de medición de hasta 500 N (únicamente en el caso de TVS 5000N240N)
 - 2 Montaje directo de la célula externa desde [Max] 1000 N en la varilla transversa
 - 3 Soporte para instrumentos de medición de fuerza de la serie SAUTER FH con célula de medición externa
- La ilustración grande muestra el banco de pruebas TVS con: instrumento de medición de fuerza SAUTER FH, sistema lineal de medida SAUTER LD, columnas de guía más largas; así como soporte para instrumento de medición de fuerza y objetos en ensayo, no incluidos en el volumen de suministro.
- Para comprobaciones de recorrido de fuerza: incluya en su pedido el instrumento de medición de longitud opcional SAUTER LD y el software AFH LD así como el colocación del sistema lineal de medida en fábrica

Datos técnicos

- Precisión de la velocidad: 1 % del [Max]
- Precisión del posicionamiento en el momento de la desconexión: $\pm 0,05$ mm

Accesorios

- Potenciometro lineal para medición de longitud, rango de medición 300 mm, legibilidad 0,01 mm. Información detallada en la página 46, SAUTER LD
- Colocación del sistema lineal de medida LD en un banco de pruebas SAUTER en fábrica, SAUTER LD-A06
- Software de transmisión de datos de con representación gráfica del desarrollo de la medición, Fuerza/tiempo SAUTER AFH FAST Fuerza/recorrido, sólo en combinación con SAUTER LD, SAUTER AFH LD
- 3 Soporte para instrumentos de medición de fuerza de la serie SAUTER FH con célula de medición externa, SAUTER TVM-A01

ESTÁNDAR















OPCIÓN



Modelo	Campo de medición [Max] N	Gama de la velocidad mm/min	Recorrido de desplazamiento máximo mm	Longitud columnas de guía mm
SAUTER				
TVS 5000N240	5000	1-240	210	1135
TVS 10KN100	10000	1-200	210	1135
TVS 20KN100	20000	1-70	210	1135
TVS 30KN80*	30000	1-70	210	1135
TVS 50KN80	50000	1-70	210	1135

! *HASTA FIN DE EXISTENCIAS!

Pictograma

 Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa	 Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos	 Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	 Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico	 ZERO: Poner la pantalla a "0"
 Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición	 Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	 Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato
 Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición	 Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos	 Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable
 Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión	 Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)	 Fuente de alimentación de enchufe: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países
 Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación	 Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	 Fuente de alimentación integrada: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición
 Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado	 Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico
 Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato	 Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)
 Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red	 Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet	 Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca
 Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.	 KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.	 Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles
 Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos	 Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 Calibración DAKkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles
 Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 Unidad de medida: Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet	 Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma
 Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico	 Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente	 Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días
 Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos		 Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: