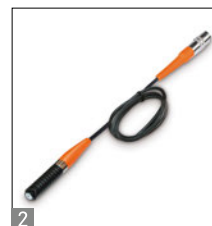


Spessimetro per rivestimenti digitale SAUTER TE



Disegno ergonomico con sonda esterna per il massimo della facilitá

Caratteristiche

- Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti piú difficili
- Interfaccia dati RS-232 di serie
- Piastra di azzeramento e pellicole di calibrazione incl. nella fornitura
- **1** Fornito con valigetta robusta
- Offset-Accur: Con questa funzione lo strumento di misura può essere impostato con precisione sul campo di misurazione concreto grazie a una calibrazione a due punti, per ottenere una precisione piú alta, pari all'1 % (o inferiore) del valore misurato
- Unità di misura selezionabili: µm, mil
- Auto-Power-Off

Dati tecnici

- Precisione di misurazione:
 - Standard: 3 % del valore misurato o ± 2,5 µm
 - Offset-Accur: 1 % del valore misurato o ± 1 µm
- Piccolissima superficie di prova (raggio)
- Tipo F:
 - Convesso: 1,5 mm
 - Piano: 1,5 mm
 - Concavo: 25 mm
- Tipo N:
 - Convesso: 3 mm
 - Piano: 5 mm
 - Concavo: 50 mm
- Spessore minimo del materiale di base: 300 µm
- Dimensioni LxPxA 65x28x131 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 4x 1.5 V AAA
- Peso netto ca. 81 g

Accessori

- Software di trasmissione dati, cavo di interfaccia compreso, SAUTER ATC-01
- Pellicole di calibrazione per una maggiore precisione di misurazione (copre l'area da 20 fino a 2000 µm, con tolleranza < 3 %), SAUTER ATB-US07
- **2** Sensore esterno, Tipo F, SAUTER ATE 01
- **3** Sensore esterno, Tipo N, SAUTER ATE 02

DI SERIE

CAL BLOCK
 FOCUS
 RS 232
 ZERO
 BATT
 1 DAY

SU RICHIESTA

SOFTWARE
 ISO
 +4 DAYS

Modello	Campo di misura [Max] µm	Divisione [d] µm	Oggetto di prova	Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale	
				KERN	
SAUTER					
TE 1250-0.1F	100 1250	0,1 1	Rivestimenti non magnetici su ferro, acciaio (F)	961-110	
TE 1250-0.1N	100 1250	0,1 1	Rivestimenti isolanti su metalli non magnetici (F)	961-110	
TE 1250-0.1FN	100 1250	0,1 1	Strumenti di combinazione: F/N	961-112	

Pittogrammi

 Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	 Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	 Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 ZERO : azzeramento display
 Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	 Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	 Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
 Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	 Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	 Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile
 Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	 Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	 Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
 Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova	 Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	 Alimentazione interna: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
 Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	 Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
 Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	 Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
 Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	 Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
 Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	 KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	 Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
 Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	 Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
 Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 Unità di misura: commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet	 Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
 Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	 Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
 Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni	

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: