

Banc d'essai motorisé vertical SAUTER TVS

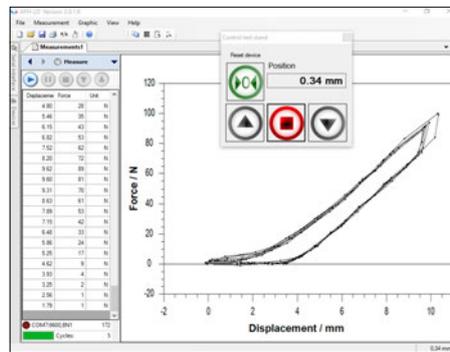


Banc d'essai de qualité premium avec moteur pas-à-pas pour un contrôle précis jusqu'à 50 kN

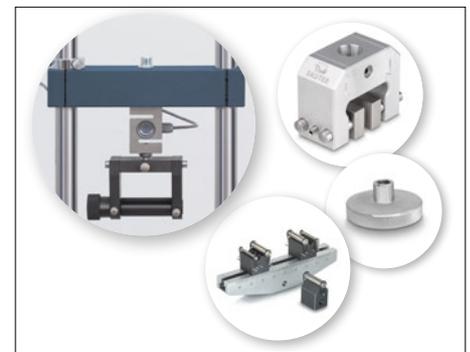


Tableau de commande de haute gamme

- Indication digital de la vitesse permet de lire directement la vitesse de la course
- fonction digital de répétition pour des essais de charge permanente

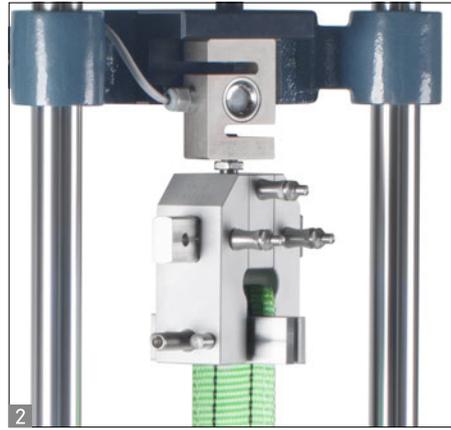


Commande du banc d'essai avec le logiciel de l'ordinateur SAUTER AFH



Possibilités de fixation solides et flexibles de nombreux accessoires et pinces de la gamme SAUTER, voir accessoires page 35 et suivantes

Banc d'essai motorisé vertical SAUTER TVS



Caractéristiques

- Banc d'essai à moteur pour contrôles de force traction/compression
- Moteur pas-à-pas pour une utilisation optimale :
 - pour une vitesse constante de la plus petite charge à la charge maximale
 - permet le contrôle à une vitesse minimale et à pleine charge
 - pour une meilleure précision de positionnement : Démarrage et arrêt précis, sans marche à vide, même aux vitesses élevées
 - possibilités de réglage précisément la vitesse de déplacement avec affichage à l'écran
- Course de déplacement maximale assurée par interrupteurs finals de course électriques
- Une zone de travail importante grâce aux colonnes de guidage plus longues en version standard, permet un grand nombre de possibilités de fixation
- Dispositif de mesure de longueur SAUTER LA en série, pour la lecture de course de mesure avec une lisibilité de 0,01 mm

- Possibilités de montage particulièrement flexibles de dynamomètres les plus divers comme p. ex. SAUTER FC, FH, FA, FK, FL :
 - 1 Montage direct des appareils de mesure avec cellule de mesure interne jusqu'à [Max] 500 N (uniquement pour TVS 5000N240N)
 - Montage direct de la cellule de mesure pour les appareils de mesure avec cellule de mesure externe à partir d'une plage de mesure de 1.000 N
 - 2 Montage directe de la cellule de mesure au travers, commençant avec [Max] 1000 N
 - 3 Support pour le dynamomètre de la série SAUTER FH avec cellule externe
- La grande illustration montre le banc d'essai TVS avec : dynamomètre SAUTER FH, appareil de mesure de longueur SAUTER LD, colonnes de guidage plus longues ainsi que des supports pour dynamomètre et objets en essai, non compris dans la livraison
- Pour les contrôles force/course : veuillez commander l'appareil de mesure de longueur SAUTER LD et le logiciel AFH LD ainsi que le montage en usine de l'appareil de mesure de longueur

Caractéristiques techniques

- Exactitude de la vitesse : 1 % du [Max]
- Précision du positionnement en débranchant : $\pm 0,05$ mm

Accessoires

- Potentiomètre linéaire pour mesure de longueur, plage de mesure 300 mm, lisibilité 0,01 mm, détails voir page 46, SAUTER LD
- Montage d'un dispositif de mesure de longueur LD sur un banc d'essai SAUTER en usine, SAUTER LD-A06
- Logiciel de transmission des données avec enregistrement graphique de la courbe de mesure, Force/temps SAUTER AFH FAST Force/course, uniquement en liaison avec SAUTER LD, SAUTER AFH LD
- 3 Support pour le dynamomètre de la série SAUTER FH avec cellule de mesure externe, SAUTER TVM-A01

EN SÉRIE	OPTION
STEPPER 2 DAYS	SCALE SOFTWARE

Modèle	Plage de mesure [Max] N	Plage de vitesse mm/min	Course de déplacement maximale mm	Longueur colonnes de guidage mm
SAUTER				
TVS 5000N240	5000	1-240	210	1135
TVS 10KN100	10000	1-200	210	1135
TVS 20KN100	20000	1-70	210	1135
TVS 30KN80*	30000	1-70	210	1135
TVS 50KN80	50000	1-70	210	1135

! *JUSQU'À ÉPUISEMENT DU STOCK !

Pictogrammes

 Programme d'ajustage externe (CAL) : Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire	 Interface de données WIFI : Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 Protection contre la poussière et les projections d'eau – IPxx : le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 Bloc d'étalonnage : Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure	 Interface de données Infrarouge : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 ZERO : Remettre l'affichage à « 0 »
 Fonction Peak-Hold : Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure	 Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) : Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.	 Fonctionnement avec pile : Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil
 Mode balayage : Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran	 Interface analogique : Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure	 Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
 Push et Pull : Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression	 Sortie analogique : Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V – 10 V ou courant 4 mA – 20 mA)	 Bloc d'alimentation secteur : 230 V/50 Hz. En série standard UE, sur demande aussi en série GB, AUS ou USA
 Mesure de longueur : Saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle	 Statistiques : l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.	 Bloc d'alimentation intégré : Intégré 230 V/50Hz en EU. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA
 Fonction de focalisation : Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée	 Logiciel : Pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur	 Entraînement motorisé : Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique
 Mémoire interne : Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil	 Imprimante : Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure	 Entraînement motorisé : Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)
 Interface de données RS-232 : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau	 Interface réseau : Pour connecter la balance/appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez KERN avec un convertisseur universel RS-232/LAN	 Fast-Move : Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier
 Profibus : Pour la transmission de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques.	 KERN protocole de communication (KCP) : Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.	 Homologation possible : La durée de la mise à disposition de l'homologation est indiquée par le pictogramme
 Profinet : Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils	 Protocole selon GLP/ISO : De valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER	 Étalonnage DAKkS : La durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme
 Interface de données USB : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 Unités de mesure : Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails : voir Internet	 Étalonnage usine : La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme
 Interface de données Bluetooth* : Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques	 Mesure avec zones de tolérance fonction de valeur limite) : Les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif	 Expédition de colis : La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme
		 Expédition de palettes : La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

*Le nom Bluetooth® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.

Votre revendeur spécialisé KERN :